

# 大冶有色报

锤炼与开拓永恒

主办：大冶有色集团 湖北省内部资料准印证第 1001/HS 号 第 2761 期 本期 4 版  
新闻热线：0714-5392320 2014 年 10 月 17 日 星期五 农历甲午年九月廿四

## 铜绿山矿积极准备公司重点工程投产试车

本报讯 10 月 12 日早 8 点，在铜绿山矿 XI 号矿体混合井和选矿扩能改造工程现场，该矿各级管理人员一字排开，一场环境整治劳动开展得热火朝天，标志着该矿这两项重点工程试车进入倒计时。

2010 年 6 月 19 日，公司矿山建设工作会在铜绿山矿隆重召开。会议提出，坚持资源开发战略，尽快将资源优势转化为经济优势，为打造湖北省有色金属千亿产业提供资源保障。公司矿山建设由此掀开了崭新的篇章。铜绿山矿 XI 号矿体混合井和选矿扩能改造工程在各级领导的大力支持和广大建设者的共同努力下，按照时间进度要求，2014 年即将投产试车，矿区将呈现出三区并

立、三井并进的喜人面貌。据了解，近日将举行 XI 号矿体混合井和选矿扩能改造工程试车仪式，届时中国有色集团领导和大冶有色集团领导将共同参加仪式。铜绿山矿本着简朴、激励的原则，制定了活动方案。连日来，全矿上下在保证正常生产经营的基础上，抓紧新厂房企业文化标识制作、矿山建设成果展览、设备安装调试等工作。特别是针对工程建设尾期建筑垃圾多、清理难度大等问题，先后组织全体党员和各级管理人员，在划分的责任区内多次开展义务劳动，矿领导带头坚守现场协调指挥，全矿上下以全新面貌迎接这一激动人心的历史时刻到来。（何志鹏）

## “职工的智慧是无穷的”

### ——中国有色集团总经理罗涛到公司调研(二)



▲ 10 月 16 日，中国有色集团总经理罗涛（前排中）到冶炼厂调研。这是公司董事长、党委书记张麟和总经理崔保金与罗涛一起，在电解二车间创新工作室观看车间工艺管理组组长蔡桂明（前排右一）创新项目演示和车间的 PPT 成果展示。

本报讯 10 月 16 日，冶炼厂澳炉在蓝天下矗立，中国有色集团总经理罗涛迈着稳健的步伐走进冶炼厂，在参观并调研了熔炼车间职工创新工作室、电解二车间职工创新工作室、电解二车间阳极班职工创新工作室后竖起大拇指说：“职工的智慧是无穷的，你们了不起！”公司董事长、党委书记张麟，中国有色集团办公厅主任刘景等参加调研活动。

“创新是企业永恒的主题，能管一辈子”

在澳炉主控室，罗涛的到来激起了现场职工热情的掌声。

冶炼厂熔炼车间生产一班班长邵志村高兴地说，这是他第二次见到罗总，心里很激动啊。

罗涛在澳炉主控室显示屏上看得十分认真，并不时向技术人员询问工艺流程和技术指标。当得知澳炉的建成创下了“七个世界之最”，并于 2013 年荣获国家优质工程奖时，罗涛竖起了大拇指，并露出灿烂的笑容。

走进熔炼车间职工创新工作室，墙上排开的一字排开的国家创新型发明专利图片引起了罗涛的注意。

熔炼车间职工创新工作室由澳炉 24 名技术骨干组成，主要针对澳炉进行技术创新。澳炉是目前铜行业最先进的冶炼炉，其

技术源自澳大利亚，但是该炉的设计、制造全部由中国人完成。冶炼厂熔炼车间职工创新工作室目前已完成 28 项重大技术改造，7 项改造成果先后获得国家专利。澳炉每小时可以进 200 吨铜矿原料，单位能耗是原来冶炼炉的一半，在火法炼铜领域处于世界先进水平。

罗涛说：“创新是企业永恒的主题，能管一辈子，冶炼厂把我们的人才优势、技术优势、管理优势转化成了经济优势，澳炉的产能、节能减排和经济技术指标都达到了国内一流水平，这是职工智慧的结晶，你们很了不起！”

离开澳炉时，罗涛拉着冶炼厂熔炼车间主任骆伟的手说：“职工的智慧是无穷的，你们要呵护、支持职工的这种首创精神，谢谢你们，你们辛苦了！”

“这里是问题之星，分明是问题克星”

冶炼厂 30 万吨铜加工清洁生产示范项目是做大做强冶有色发展工程、希望工程，该项目于 2011 年 8 月 4 日开工建设，罗涛出席奠基仪式并发表重要讲话。

时隔 3 年多，罗涛决定去这里看看变化。

沿着干净整洁的过道，罗涛一行走在由 1032 个电解槽组成的方阵里。这里行车往

来穿梭，两组“机器人”正在进行有节奏的剥片作业，放眼望去，宽阔的厂房犹如希望的田野，蔚为壮观。

发展的力量在电解槽里脉动，发展的希望在人们的脸庞绽放。罗涛看得很认真、问得很仔细，脸上不时露出赞许的笑容。

在由 30 万吨铜加工清洁生产示范项目组建的电解二车间职工创新工作室里，罗涛被这里的创新创效成果所吸引。

电解二车间职工创新工作室主要围绕公司精益化管理要求，创造性地提出了“311”工作法，即运用三项管理形成创新源泉，打造一个全员创新机制，通过流程固化固化创新成果，最终达到提升全员素养、建设一支高素质职工队伍的目的。截至 2014 年 9 月，创新工作室共收到问题 312 项，取得创新创效成果 151 个，创造经济价值 1000 万元。

罗涛看到墙上展板里张贴着电解二车间出装班副班长梅细球的“问题之星”图片，他感到很好奇。当弄明白“问题之星”不是自身有最多问题的人，而是解决生产难题最多的明星时，罗涛笑着说，这里是“问题之星”，分明是“问题克星”啊。

罗涛的幽默话语，引来现场一片笑声。

“蔡桂明是创新之星，我要向你学习”

今年 40 岁的蔡桂明是电解二车间工艺

管理组组长，从 1994 年开始就一直从事冶炼湿法工作，经验丰富、创新能力强。

在电解二车间创新工作室里，蔡桂明向罗涛演示了他创新的“延长 LAORX 过滤布使用周期”方法。随后，罗涛还坐下来认真观看车间改善创新 PPT 成果展示。看到由一线职工创造出来的这么多创新成果和发明专利，罗涛十分高兴。

这时，创新工作室相关负责人请罗涛签名留念。

罗涛欣然提笔，写下了“蔡桂明同志是改革创新之星，我要向你学习！”并签上了“罗涛”的名字。

蔡桂明接过签名激动地说，这是一种最好的奖励，他将更加努力地生产中挖潜增效、改革创新，多为企业发展作贡献。

在冶炼厂的调研活动中，罗涛还参观了冶炼厂展示中心，观看了冶炼厂推动自主管理巡回图片展览，并到电解二车间阳极班、阴极班、槽面七班等地看望职工并与职工座谈。

罗涛每到一处都亲切地与职工握手问好，受到职工们的热烈欢迎。

公司总经理崔保金、工会主席张建强等参加了上述活动。中国有色集团投资部、企业发展部、人事部、党群工作部、统战处等部门负责人参加了调研。（王克礼）

## 贯彻三中全会精神 认真实践群众路线 专栏

### 公司退管中心 积极开展爱心服务活动

本报讯 10 月 10 日，公司退管中心爱心志愿服务队来到游爹爹家做卫生。

游爹爹是公司总部退休职工，今年 82 岁，患有疾病，家人不在身边，孤单一人，自理困难。退管中心人员得知这一情况后，将游爹爹作为结对帮扶困难老人，经常组织人员到他家帮助料理家务。每逢节假日，退管中心还会组织志愿者到老人家中为他送去生活用品，帮他打扫卫生等，尽全力让老人身心愉快地安度晚年。（张国平）

### 建安公司纪委对 安全管理作风督查常态化

本报讯 10 月 11 日，建安公司纪委组织相关部门组成检查组，对施工现场安全管理作风进行专项督查。即从现场管理人员监管履职、作业人员遵章守纪、外协工安全教育、事故隐患排查治理、基层安全管理机制有效运行等五个方面进行督查，为该公司安全生产助力护航。

截至三季度，该公司纪委履行监督责任成效显著：1 月至 9 月共现场抽查员工 52 人次，纠正违章隐患 37 项次，现场发现较大隐患要求立即停工整改 3 次，检查在岗人员履责 69 人次，提出督查建议 16 条。（姜磊）

### 铜绿山矿选矿扩能改造 磨浮系统完成首次单体试车

本报讯 10 月 11 日，经过建安公司职工“大战九月”的艰苦努力，铜绿山矿选矿扩能改造工程已经完成工艺贯通，磨浮系统主要设备迎来首次单体无负荷试车。

自该公司打响“大战九月”施工攻坚战以来，各分公司、项目部全力奋战，攻坚克难，促使铜绿山矿选矿扩能改造工程实现施工大提速。进入 10 月份，该公司又自我加压，乘势而上，集中力量为磨浮系统主要设备尽快达到单体试车条件进行了突击作战。当天设备单体试车，主要对浮选机、磁选机进行了注水试车，对主要电机和风机进行了点动试车，试车时间持续了近一个半小时。

此次试车成功，标志着磨浮系统电气安装工程已基本完成，管道安装已进入最后收尾完善阶段，设备安装进入了最后调试阶段。（程玲、黄海波）

### 玉兰花园倾情 携手“长江杯”钢琴比赛

本报讯 10 月 7 日，2014“长江杯”黄石赛区青少年钢琴比赛在美丽的玉兰花园揭幕，20 余名钢琴选手参加决赛。

本次活动由黄石市教育局等单位联合主办，玉兰花园等单位友情支持。绿城·黄石玉兰花园由大冶有色联合国内品牌企业绿城房地产公司共同开发，项目位于青港湖畔，占地 584 亩，总建筑面积 77 万平方米，是黄石地区规模最大的高端小区，目前正在热销中。（王克礼）

### 《大冶有色手机报》 成为职工获取信息新渠道

本报讯 10 月 10 日，当天新一期的《大冶有色手机报》一上线，物业公司职工们就争相阅读。

《大冶有色手机报》顺应了电子媒体的发展趋势，打开了信息传播的快速通道，已成为职工获取信息的新渠道，让职工能及时了解到公司改革发展等方面信息。据了解，《大冶有色手机报》由公司企业文化中心与湖北楚天手机媒体有限公司合作出版，并由公司统一出资为职工订阅，可正常接收彩信的手机用户即可收看。（张国平）

## 新疆萨热克铜矿 投产后形势喜人

本报讯 10 月 13 日，从新疆萨热克铜矿生产管理部获悉，该矿自从 10 月 1 日投产以来，截至 11 日，共处理矿石量 44207 吨，生产形势喜人。

该矿于 7 月 29 日负荷试生产后，对选矿工艺流程、设备、仪表等方面存在的问题进行了集中整改。8 月 26 日，该矿 3500 吨/天采选项目进行了为期 30 天的试生产，选矿工艺流程运行畅通，供电、供水、排水

满足生产工艺要求，各类设备运行正常，各类技术参数处于核定范围内。10 月 1 日矿山正式投产后，各项技术经济指标均符合设计要求。

下一步，该矿将根据生产实际情况，不断调整生产工艺和作业流程，克服矿山冬季严寒不利于生产的困难，向全年生产经营任务目标发起冲刺。

（叶志海）

## 公司职工决战四季度 奋力冲刺全年目标

本报讯 进入四季度，公司职工全力冲刺全年目标争创佳绩，各单位捷报频传。

公司各单位瞄准全年目标，精心组织，科学调度，加强设备巡检、安全检查等日常管理工作，确保生产正常运行。与此同时，各单位进一步掀起劳动竞赛高潮，激发职工的生产积极性、主动性和创造性。冶炼厂自 9 月份冰铜产量创历史新高后，继续采取有效措施保持稳产、高产。铜绿山矿通过

成立采掘一车间和二车间，强化生产组织，并做好采掘、采充、采选平衡，开足马力确保完成全年 12000 吨矿山的生产任务。稀贵厂精心组织生产，白银产量增幅保持在每日平均 800 余公斤的水平。

目前，各单位均抓住四季度的关键时期，抓紧做好生产经营和重点项目建设工作，为公司年内实现千亿目标争作贡献。（张国平）

### 导读

“掘进”新时代 2 版  
——铜绿山矿新一轮矿山建设纪实

“奏响”主旋律 3 版  
——铜绿山矿党建工作纪实