

小班组大力量

——记稀贵厂粗炼车间主控班

铜绿山选矿车间 碎矿新流程进入空载联动试车阶段

本报讯 10月28日,铜绿山选矿扩能工程破碎系统结束单机试车,进入空载联动试车阶段,为带负荷试车及后续生产做好准备。

经单体试车后,该选矿车间组织生产厂技术人员以及选矿车间维修人员,抓紧时间对试车中发现的问题及时进行整改。在试车前对设备情况进行复查,通过与生产厂技术人员沟通探讨,将可能出现的问题提前处理。联动试车过程中,该车间新工艺调试组与厂家技术人员不断交流,对急停装置启动与复位、流程间的衔接等方面,通过中心控制室的远程控制进行反复试车。在联动试车

过程中,用于联系的步话机与手机频繁响起,调试组成员一趟趟地往返于中心控制室与各岗位之间,查找问题根源并解决。

据悉,为了保证该系统的顺利投产,选矿车间提前组织岗位人员进行全方位的技能培训,碎矿生产班在保证生产稳定的前提下,抽出部分人员负责新流程的试车、整改工作,提前做好新旧两个破碎系统的衔接工作。由于参与试车人员及时到位,严格按照安全操作规程进行操作,确保了中碎板皮给矿机B1、B2、B3、B4皮带输送机、振动筛、卸料小车等设备单机试车成功。
(梅晓艳、李晓丹)



▲图为班组职工在排班室学习岗位操作流程。 高功江 摄

稀贵厂粗炼车间主控班是该厂入驻新工业园之后成立的一个新班组,全班只有8名职工。别看人少,可他们每天负责的工作可不少呢!从DCS系统操作的电脑前到生产现场的各个巡检点,处处都有他们的身影。在这个班集体中,每个人都最大限度地发挥自己的潜能,同心协力,使这个小班组释放出大能量。

武装头脑 创建学习型班组

没有扎实技术功底支撑的班组很难向着更高、更好的方向发展。为了在班组中营造“学习工作化,工作学习化”的良好氛围,主控班采取了一系列学习措施。利用班前会和停产检修时间,组织班组成员系统地学习生产工艺,同时

理论联系实际,对在生产过程中发现的疑难问题进行现场解答,并请专家进行指导,对设备运行原理、操作注意事项、常见问题积极开展学习讨论。班组还创造条件鼓励职工自主学习,调动职工学习积极性和主动性。为使职工做到一专多能,主控班实行定期轮岗制度,职工在某一岗位工作一段时间后,调至另一岗位学习操作,实行轮岗学习,使大家对生产线的各道工序都能熟练操作。通过这一系列的措施,班组职工的整体操作水平得到进一步提高。

把好质量 创建质优型班组

在平时的生产中,主控班一直致力于生产工艺指标的控制与达标。今年8月份,根据化验室送来的数据显示,沉

银后液每升含铜量高达300毫克,极易造成脱氨塔堵塞,不利于脱氨塔的正常运行,并且影响整个生产线的正常运行。在精炼车间也反映出银锭含铜量超标的信息。发现这一问题后,该班职工马上配合车间技术人员,开展QC课题攻关,提出了将分铜后液沉渣氯化银这一道工序改为分铜反应釜内进行。经过改进,产出的氯化银经分铜搅拌、分金、分银工序处理之后,沉渣溶液脱铜更彻底。从近期化验室的数据报告来看,沉渣后液每升含铜量已经降至30毫克左右,比改进前下降了10倍。此外,以前脱氨塔每月多次清理,现在已经正常运行三个月以上了。

节能降耗 创建效益型班组

液氨的耗用量一直是粗炼车间成本消耗的重头之一。主控班根据原料和生产组织变化情况,对降低液氨使用量进行技术改造。通过深入分析工艺流程特点及岗位操作现状,采取了将液氨使用量逐步下降的办法,同时加强脱氨塔的维护保养,确保能及时将废水中的氨返回到系统中循环利用。

为了把冷凝水的消耗降到最低点,主控班提出随着反应釜的温度(摄氏)变化,实时调整冷凝水阀门开启度数,以最合理的方式降温。降温初始时,反应釜温度80度以上,冷凝水阀门开启90度,全速降温;当温度下降10度之后,冷凝水阀门开启60度;当温度降至50度,关闭冷凝水阀门,自然降温。这样的降温方式虽然程序复杂,但却有效地

减少了冷凝水的消耗。还有液氨站的喷淋装置改为定时开关、行车遥控器上换下来的电池循环使用等,像这样为节约成本想尽办法的例子在主控班比比皆是。每个职工都把节约成本当成自己家的事来做,从车间节约一元钱开始,认真仔细地做好节能降耗工作。

排除隐患 创建安全型班组

为了确保安全生产,在日常工作中,主控班每名职工都当起了兼职安全员,严格执行各项安全规章制度,对于不认真佩戴劳保用品、现场违章作业的人员给予批评指正。

今年夏天,随着气温的升高,主控班启用“夏季生产模式”。组织专人对各反应釜温度显示计进行分段跟踪校对监测,再通过监测结果,对DCS系统温度控制点进行调节,将分金反应釜温度由以前的75度下降为70度,防止夏季升温过高,操作时溶液飞溅伤人。同时改进点巡检小组的巡检路线,加大巡检力度,一旦发现职工“三违”行为及时制止,确保生产现场“人、机、环”安全。班组还以“安康杯”活动为载体,认真开展“十个一”活动,激发了班组职工遵章守纪的自觉性,实现了从“要我安全”到“我要安全”的转变。

主控班虽然是粗炼车间的一个新班组,但班组成员凭着高度责任心和饱满的热情,以最快速度成长着,获得了厂和车间的认可,多次被评为“创优团队”。
(郭雁)

冶炼厂备料车间 皮带整体更换创纪录

本报讯 10月27日,冶炼厂备料车间粉煤生产片区试点检修现场传来捷报,经过四个小时的努力,粉煤18号皮带整体更换的检修任务完美收官,比计划用时提前了三个多小时,创造了完成该项作业任务的新纪录。

皮带输送机是备料车间广泛采用的主要设备,更换皮带一直是该车间的一项重点、难点工作,耗时费力,成为制约生产平衡的一道瓶颈。车间班子遵循精益化管理的理念,以粉煤18号皮带为检修试点,在检修中做到“严、准、细、精”。“严”即严格、严谨,一丝不苟。检修计划做到早落实、早安排,检修备件、辅助器材、使用工具提前到场,架设到位,布置就绪,对外露皮带接头进行预测、打磨,以最大限度争取生产时间。“准”即准确、具体、无误。通过精确测量、计算,对所需备件、材料工具数量进行严格核定,避免重复浪费,尽可能减少不可再生资源投入和浪费。“细”即注重细节,把工作做细致、做到位。指定多工种主要负责人,划分责任区域,分工协作,严格按照相关作业流程推定先后次序、执行作业标准,协同作战,一鼓作气,减少中间环节造成不利的影响。“精”即精心、精湛,精益求精。车间安排专业技术人员全程督导,指派班组长兵强将进行皮带胶接作业,精工细作,保证皮带接头高质量完工,做到又快又好。(曾丽)

置就绪,对外露皮带接头进行预测、打磨,以最大限度争取生产时间。“准”即准确、具体、无误。通过精确测量、计算,对所需备件、材料工具数量进行严格核定,避免重复浪费,尽可能减少不可再生资源投入和浪费。“细”即注重细节,把工作做细致、做到位。指定多工种主要负责人,划分责任区域,分工协作,严格按照相关作业流程推定先后次序、执行作业标准,协同作战,一鼓作气,减少中间环节造成不利的影响。“精”即精心、精湛,精益求精。车间安排专业技术人员全程督导,指派班组长兵强将进行皮带胶接作业,精工细作,保证皮带接头高质量完工,做到又快又好。(曾丽)

铜山口矿 为8号牙轮钻“洗澡”

本报讯 10月24日上午,铜山口矿利用8号牙轮钻大修检修校正的时机,为它进行了一次“洗澡”。

8号牙轮钻从2012年进矿进行组装试钻至今,一直是北扩穿孔的主力钻机,担负着露天车间近一半的采剥任务,长期的高负荷运转致使设备损耗十分严重,车间决定利用这次难得的机会,对8号钻机进行一次彻底的防腐大清洗。

在车间的组织下,维护人员一大早就带着棉纱及铲子来到8号牙轮钻处,用铲子对钻机的主要构件仔细清理,对于狭窄缝隙不易清理部分,车间则利用洒水车高压水枪进行清理,待水干后及时涂上防锈漆,为接下来的防腐喷漆打好基础。据悉,车间还将依据采场其它设备的年限,依次进行防腐保养,以进一步延长设备的使用寿命。
(杨晓声)



新疆萨热克铜矿 极力建设生态矿山

本报讯 11月3日,新疆萨热克铜矿组织职工对办公楼前的绿化场地进行了平整,这是该矿极力建设生态矿山的缩影。

建设生态矿山是新疆汇祥黄金公司贯彻落实科学发展观,推动企业可持续发展的一个必然选择。从今年6月开始,该公司就拉开了生态矿山建设工作的序幕。由于矿地质、水土条件不利于植被生长,该矿相关部门认真制定了绿化工作方案,并根据需要对矿山绿化区的土

质实行全部更换的大动作,共拖运土方1800立方米,平整绿化面积3500平方米,平整规划用地9600平方米,同时采购适合边疆环境生长的草籽进行播撒栽种。

该矿主要负责人介绍,绿色生态矿山的建设已经做好了科学规划,在组织职工自己栽种的基础上与专业团队技术力量相结合,通过不同阶段的绿化工程施工,争取不久的将来,矿山呈现出一片绿色。
(叶志海)

▲ 图为该矿职工平整办公楼前的绿化场地。 叶志海 摄

机电修造公司 举办工程安全管理培训班

本报讯 为保证工程施工安全,提高工程安全管理水平,9月23日至24日,机电修造公司举办工程安全管理培训班。该公司各单位安全主管、施工方案制定员、安全员共33人参加了培训。

培训班邀请了集团公司安环部相关负责人授课,对施工方案制定和实施、施工现场危险因素辨识和安全管理等方面

业务知识进行详细讲解。各单位安全主管交流了工作经验,畅谈了培训感受。参训人员还统一参加了“危险源辨识、风险评估及施工方案制定、实施”的考试。

本次培训促进了该公司工程安全管理人员业务水平的提高,为公司落实安全生产,为实现工程施工安全标准化打下良好基础。
(甘少敏)

物业公司 举办燃气安全使用知识宣传活动



▲ 图为燃气安全使用知识宣传活动现场。 陈少丹 摄

本报讯 日前,在铜花小区广场,物业公司与黄石市燃气热力管理办公室、黄石电视台联合举办现场安全宣传、咨询活动。

活动现场,前来咨询安全用气知识的用户络绎不绝。黄石市燃气办专家、物业公司液化气供应部负责人以及现场工作人员们耐心细致地解答了居民提出的关于在管道燃气安装、维修和使用过程中遇到的疑难问题。物业

公司为提升本次燃气安全宣传效果,特别制作了燃气安全使用知识展示牌6块,发放燃气安全使用手册1000余份,给用户书1200余份、法律法规知识宣传单500余份。还为来到现场的居民以旧换新燃气软管100余根、赠送密封圈600多个。此外,液化气供应部职工当天还为10余户有困难的用户提供上门更换软管的服务,深受广大好评。(魏琴、魏爽)

小改小革

铜绿山矿选矿车间 脱水行抓班小改小革节支增效

存在问题

目前,脱水行抓班有行车三台。由于生产任务繁重,行车抓斗需频繁移动,使得行车集电器滑刀与导电滑架因长时间摩擦产生高温,引起行车集电器表面塑料外壳经常被烧毁。有时仅一个月,就会烧毁几台行车集电器,严重影响生产效率。

笔者见证

近日,笔者走进铜绿山矿选矿车间脱水行抓班,正在开行车抓斗的石师傅一脸轻松地说:“咱们职工自己改造的这行车集电器帮了大忙,现在再也不用担心抓斗因为频繁动作而导致集电器表面塑料外壳烧毁了!”

改进方法

“能不能利用隔热的零件将塑料外壳与滑刀隔开呢?这样就不会烧毁集电器了,工作起来也就更安全了。”当脱水行抓班职工王伟杰查明行车集电器烧毁的原因后,向车间技术员提出了自己的看法,在得到肯定的答复后,他就忙开了。他首先对行车集电器进行观察,并与抓斗工小王一起讨论,最终他们想出一个既方便又经济的办法:将电绝缘木板割成1厘米×15厘米大小的隔热条,装入行车集电器塑料外壳内部,使得集电器发热部分(导电片)与塑料外壳隔开。经过多次试验,终于解决了高温导电滑刀与塑料外壳直接接触时,造成行车集电器被烧毁的问题。



▲ 图为该矿选矿车间脱水行抓班职工正在行车上将隔热条装入集电器中。 方园 摄

行家点评 选矿车间副主任李根说,该班职工想到的这个办法,看上去简单,但作用却不小,不仅保证了行车的安全行驶,还节约了生产成本,降低了职工的劳动强度。
(方园、杨小巧)