

# 勤旅

内部资料 免费交流

总第 1471 期

2013 年 2 月 26 日

星期二

农历癸巳年正月十七

山西省连续性内部资料  
准印证第 B172 号

总编辑 王泽生

本期 4 版

中共山西铝厂委员会宣传部 主办

肩负使命 承载重托

## 常俊民赴京参加第十二届全国人代会

本报讯(记者 柴若曦) 2月26日,中铝山西企业欢送山西铝厂晋铝建安公司员工常俊民赴京参加第十二届全国人代会。山西铝厂党委书记郭顺喜,山西铝厂党委副书记、纪委书记、工会主席韩俊科,机关室负责人参加欢送会。

出差在外的冷正旭总经理专门打来电话表示祝贺,并就相关工作进行安排。郭顺喜代表中铝山西企业领导班子及全体干部员工向常俊民表示祝贺。他指出,作为企业重要技术岗位的一线员工,多年来,常俊民扎根基层一线,勤恳工作、一丝不苟、忠诚岗位,先后获得山西省特级劳动模范、全国有色金属行业劳动模范、首届中央企业“五四”青年奖章等多项荣誉,为企业做出贡献的同时,也成就了自我;



殷殷嘱托守厚望。摄影 彭林生

同时,企业也积极创造条件,关心关爱员工成长,搭建施展才华的舞台和平台。组织上的关心和个人的努力,让常俊民从一名普通的员工成长为全国人大代表。此次常俊民当选第十二届全国人大代表,是个人、山西企业和中铝公司的荣誉,也是山西省对企业和他本人的信任,肩负着中铝山西企业的责任和重托,责任重大、使命光荣,希望他能积极履行代表职责,充分展示中铝山西企业的良好素质和风采。

常俊民向企业多年来关心和培养表示感谢,他表示,将不辜负企业重托,依法履职,按照大会要求做好各项工作。

在祝福声中,常俊民与大家一一握手,带着广大干部员工的希望和重托,赴京参加第十二届全国人民代表大会。

生活服务中心:2月26日,生活服务中心召开2013年党建工作会议,回顾总结2012年党建工作,安排部署2013年党建工作。会议要求,2013年各党支部和全体党员要围绕山西铝厂及生活服务中心各项目标任务,深入开展“两抓”活动,不断探索新形势下创先争优长效机制,进一步夯实党建基础工作;要加强反腐倡廉建设,营造健康向上的企业文化氛围,不断提升党建管理水平,发挥保驾护航作用;要加强组织建设,切实履行职责;深化创先争优,突出活动效果;要发挥核心作用,共创美好生活。(王中生)

孝义铝矿:2月25日,孝义铝矿召开2013年党建工作会议。2013年党建主要工作是:要紧紧围绕矿中心工作,加强班子建设和队伍建设,打造一流团队,把团结共事、协作进取作为班子建设的核心理念,增强班子的凝聚力和战斗力,激发潜能和创新意识,提升执行力,提高工作效率;抓好“党组织抓项目持续改进,党员抓改善消除浪费”和创先争优工作,做到各级党组织和党员全覆盖,并带动员工共同参与;做好综合治理和护矿工作,树立护矿工作、人人有责的理念,严惩里勾外联等偷盗矿石的违法行为,切实维护矿山利益。(马洪利)

热电分厂:2月22日,热电分厂召开2013年党建工作会议,回顾总结2012年党建工作,安排部署2013年党建工作。会议要求,突出抓好“运营转型创佳绩,党建管理上水平”专项工作的实施;统一思想,融入实际,增强热电分厂科学发展的推动力;明晰职责,严格执行作业标准,强化督查、落实,确保基础管理工作扎实有效开展;深化“四好”领导班子建设,全面加强党建管理工作,增强党建工作引领力,打造一支风清气正的干部队伍;发挥党群共建优势,进一步加大对工会、共青团等群众组织的领导和支持力度。(夏雷)

离退休管理服务中心:2月21日,离退休管理服务中心传达贯彻企业2013年党建工作会议,会议提出要继续抓好“运营转型创佳绩,党建管理上水平”(下转第二版)

## 中铝山西企业各单位召开党建会

融入中心服务大局 凝聚力量攻坚克难

“哧、哧……”飞溅的火星,灼眼的闪光,浅蓝色的烟雾,呛鼻的气味,山西铝厂晋铝建安公司(原中国铝业山西分公司检修分厂)压力容器制造车间内,常俊民头戴安全帽,左手紧握防护罩,右手拿着电焊把,半蹲在地上紧张地忙碌着,闪烁的弧光映射着一张充满自信的脸。

作为一名电焊工,有人曾把这个行业比作“钢铁裁缝”,而常俊民正是用自己的一双巧手,在缝补好了无数机械设备的同时,也编织出了自己的精彩人生。继获得国务院特殊津贴后,2013年,他又光荣当选为第十二届全国人大代表,这一切的一切看似意料之外,其实也是意料之中。作为一名共产党员,一名普通工人,常俊民用自己的勤奋和敬业,在绚丽绽放的焊花中成功演绎了当代技术工人的精彩人生。

### 苦练内功——

#### 弧光中的“巧手裁缝”

在中铝山西企业,一提到常俊民,大家都会竖起大拇指,这不仅因为他是一位靠技术通道走出全国走向世界的杰出工人代表,曾荣获山西省特级劳动模范、全国有色金属行业劳动模范、首届中央企业“五四”青年奖章、中铝公司十大杰出员工等诸多荣誉,是享受国务院和山西省政府津贴的“双料”高级技师,更重要的是他在企业工人心目中树起了一面旗帜。

“是男人就要闯出一番事业,啥事都要干到最好。”这是常俊民一直以来的人生信条。抱有这样态度,从小到大他都是班里的尖子生,也一直都是身边人追捧的对象。1992年,从山西铝厂技工学校毕业后,常俊民被分配到当时的山西铝厂氧化铝分厂当了一名管焊工。

“说起来很有意思,当时是一个师傅配三四个徒弟,给我分的是个教管工的师傅,但是后来鬼使神差地我却对电焊有了兴趣,总是偷着去电焊师傅那里学习。”或许,技非“偷”不能学也,像海绵遇到水一样,强烈的求知欲激发着常俊民如饥似渴地学习着焊工知识。

在氧化铝分厂检修站管焊班,浓厚的学习氛围和老师傅手把手地教学,让勤学好问的常俊民对电焊工有了全新的认识。“记得有个老师傅每次焊接完设备,都会用自带的钢丝刷把设备擦得锃亮,很多人觉得多此一举,但他却坚持这样做。”细致、认真、负

## 钢铁裁缝

——记第十二届全国人大代表、中铝山西企业高级技师常俊民

本报记者 柴若曦

责、完美,这些优良的品格都影响着常俊民。不懂就问,不会就学,渐渐地,通过边学习边操作边总结,他迅速成长为众多学生中最出色的一个。



打磨出的精彩人生。摄影 张会泽

电光刺眼,火花灼伤,夏天一身汗,冬天一身灰,每天忙碌在检修、抢修的第一线,不是蹲着就是跪着、不是仰面就是趴着,登高下低更是家常便饭,再加上高温、噪声,恶劣的工作环境没有吓退常俊民,他反而从心里更加热爱上了这个职业。

白天,总能看到他在现场忙碌的身影,长时间的焊接过程中,他的衣服上面满是被烫坏的小洞洞,脸部因弧光辐射一层层脱皮,上千度的铁水滴在手上,烧伤留疤更是常有的事。晚上回到家,把自己关在宿舍,往地上一蹲,找两块砖或者茶壶、暖水瓶灌满水后悬空吊在两个手腕上,练习平举,累了歇一会,歇完接着练,反反复复的练习让常俊民的技术突飞猛进。

完美的焊接作品要达到内部没有裂纹、气孔等缺陷,外部接口平整、硬度高。严格的焊接标准和完美的职业追求让常俊民对自己的要求越来越高。面对样式繁多的钢铁构件,他把自己当作了一个手艺高强的裁缝,用一双巧手一针一线把它们焊接得天衣无缝。

技术日渐成熟的同时,常俊民也深深地认识到,要想在焊接技术领域有所作为,成为能工巧匠,仅靠自己学校学的那点知识根本不够用,必须从各个方面学习积累专业理论知识,扩大知识面。他买来许多电焊专业的书籍,先后自学了十几门专业课程,从二氧化碳气体保护焊到氩弧焊,从有色焊到埋弧焊,一年之内,他考取了电焊专业的大多数证书,熟练掌握了多种焊接方法,成为车间精通焊接“十八般武艺”的技术能手。

“没有他学不会的东西,只要他愿意学。”对于常俊民,工友们打心眼里佩服。因为他热爱学习,很快成了焊接行业的“万事通”,遇到技术难题,只要打个电话给他,往往就能迎刃而解。

1996年,22岁的常俊民通过自身努力,考取了“锅炉压力容器焊接合格证”,并且在山西铝厂焊接比武中取得了第二名的好成绩,开始在企业崭露头角。

### 学无止境——

#### 生产上的“技术大拿”

“做任何事情,只要你想把它做好,就一定能做好。”无数技术难关的攻克,检验着常俊民的实力。

2005年,在国家重点工程华泽铝业公司28万吨电解槽槽样制作中,常俊民所在的压容车间承担了槽样制作任务。为确保高质量的焊接,1米多长的立焊缝焊接需要一气呵成!挑战面前,常俊民沉着应对,首先对焊帽进行了改造,在焊帽内加装了一个可以用牙齿咬的把。然后,令人咋舌的一幕出现了:只见他用牙齿紧紧地咬住焊帽,侧着腰,双手举起6斤多重的二氧化碳气体保护焊枪,向1米长的焊缝发起了挑战。5分钟过去了,常俊民的腿开始抖动,身边的工友帮他扶住了腿;近10分钟过去了,常俊民快站不住了,另一名工友帮他顶住了腰;10多分钟后,焊接在艰难中终于完成,一条漂亮的焊缝呈现在大家面前!常俊民以超常的毅力完成了二氧化碳气体保护焊1米长立焊不停弧焊接!这一创新不仅创造了一次焊接成型的纪录,而且在6家省级施工单位槽样评比中获得第一名,现场质检验收站和监理公司的专家给予了高度评价。

2010年,压容车间二班接到两法国进口设备“焊接式通道板片换热器”泄漏大修任务。但活还没开始干,问题就一股脑出现了。原来,外国厂商实行技术垄断,施工没有图纸可依,再加上换热器不锈钢板片有不同程度的磨损,有的板片因为磨损,薄如纸片,国内同行业遇到磨损严重时,一般都选择报废换新,很多人看来,想要修复成功简直是异想天开!

别无选择,大家只能硬着头皮干。在车间进行结构拆除时,没有装配图,只能干一步想一步。拆除工作结束后,采用什么方法进行焊接,谁也拿不定主意。没有任何经验可借鉴,常俊民两天两夜没合眼,用氩弧焊在薄铁皮上反复进行试验,最后成功运用高频引弧等方法,创造性地发明了“氩弧薄板焊接新技术”,仅用一个月时间顺利完成了30多个泄漏点的焊补,大大节省了大修时间。

在同样进行的法国进口设备“焊接式通道板片换热器”泄漏大修任务中,由于换热器不锈钢板片受到磨损,薄如纸片,常俊民绞尽脑汁,运用普通电焊机、不锈钢焊条发明了“薄板焊条负压电弧焊新技术”,此项技术相当于用焊条焊,在国内十分罕见。同时,他还设计制作了专用打压工具,带领大家顺利修复设备,结束了长期依赖厂家的被动局面。2010年至2012年,他大修3台“焊接式通道板片换热器”,(下转第二版)

## 熟料窑节能优化技术实现“双十”目标

本报讯 元月份,山西分公司科技项目“熟料窑系统节能优化技术”在第一氧化铝厂2号熟料窑投用。经过一个月多月的技术考核运行,各项技术指标全部达到或超过项目考核指标,顺利实现了熟料窑产能提高10%和煤耗降低10%的“双十”预期目标。

“熟料窑系统节能优化技术”项目的实施内容包括煤粉制备系统优化和窑系统优化。集成了脉动反吹布袋收粉技术、新型四风道煤粉燃烧器、窑头窑尾冷却机头密封新技术、新型耐高温高效扬料板、流态化床式冷却器等多项技术,其中脉动反吹布袋收粉技术、流态化床式冷却器的应用在氧化铝熟料窑上尚属

首创。

该项目通过煤粉制备系统优化:煤磨产能由实施前的10-12t/h最高提高到28t/h,制粉系统实现1台磨供2台窑使用,煤粉细度明显优化。通过熟料窑系统节能优化:熟料窑产能提高12.2%;烧成煤熟料单耗降低达12.5%,达到了预期提产10%和降耗10%的“双十”目标。经测定分析, $\eta_{Na}$ 、 $\eta_{Al}$ 分别完成91.2%、91.8%,熟料质量得到提升;出料温度大幅降低,出料温度平均82℃,达到了目标值小于140℃的项目考核要求。

该项目投用并推广应用后,山西分公司熟料窑系统可实现单台窑月度节能近百万元。(郭娜)

## 500t/h 取料机单体试车完成

经过一个月的紧张组装,矿石专用自备车卸车系统改造项目配套购置的一台500t/h取料机已经安装完毕,日前进行了单体试车。该取料机的投入使用,将取代目前每天靠汽车倒运矿石的作业方式,预计每天可节约倒运费约3万元。

摄影报道 赵子龙



(上接第一版)专项工作的开展;巩固和扩大创先争优活动成果,使之常态化、长效化;加强党风和反腐倡廉建设,为离退休中心完成全年各项目标任务提供有力保障;高度重视信访维稳工作。坚持好走访、病访等慰问制度,认真对待老同志来访,及时排查和化解矛盾;认真落实老同志的“两个待遇”,实现“六个老有”,积极为老同志办实事、做好事、解难事。(离退)

**技术中心:**2月26日,技术中心召开2013年党建工作会议,深入贯彻落实党建会精神,回顾总结2012年党群工作,安排部署2013年党群工作。会议要求以十八大精神为指导,抓好宣传思想工作,集聚正能量,营造和谐文明积极向上氛围;以创先争优为主线,深入推进“运营转型创优绩,党建管理上水平”工作;以提高执行力为抓手,抓好干部作风建设和班子建设,培养高素质人才队伍;以预防教育和思想道德建设为重点,加强党风和反腐倡廉建设;以发挥工团优势为基础,党群共建,综合治理,构建和谐之家。(郭娜)

**矿业公司:**2月26日,矿业公司召开2013年党建工作会议,全面总结矿业公司2012年党建工作,安排部署2013年党建工作。会议要求,要加强党群建设,融入中心发挥作用;要注重队伍建设,形成合力攻坚克难;要夯实基础管理,提升矿山管理水平;要加强党风廉政建设,高度重视风险防控;要锁定关键指标,服务扭亏为盈大局。(矿业)

2012年,运输部机辆段在运营转型活动中,以培育精益管理理念为抓手,通过加强基础管理,规范员工行为,开展精细化考核劳动竞赛、调动员工生产热情,实现了精益理念的“全接触”。

在日常管理工作中,为提升段队管理水平,促进运营转型工作的开展,机辆段不断完善《机辆段劳动生产竞赛考核方案》和《机辆段内燃机车油耗管理考核办法》,规范考核内容和标准,细化考核方法。各车间、班组严格落实岗位操作规程,定期进行技能培训,提高了乘务员操作水平。同时,机辆段不断灌输“精益管理”理念,量化考核指标,集思广益,从规范员工行为入手,把员工按章作业、规定着装、文明沟通、和谐友善作为每月考核的内容之一,促进基础管理工作全面达标。侧重大隐患排查、治理力度,量化考核,每月评比。设置奖励基金,做到管理有办法,考核有标准,激发员工干劲,推动管理上水平。

机车钳工王克恭为了节约机车用水量,和班组成员自行设计、制造出螺旋镀锌循环加热管,改造后的热交换装置只需1个多小时就能将冷去离子水加热到80℃,然后加注到机车水系统,减少了机车启机时间。“此项装置投入使用后,使去离子水的使用更经济,同时又防止了机车部件被水垢腐

## 精益理念“全接触”

——运输部机辆段精细管理工作小记

●丁剑锋

针对段队集机车、车辆运行和检修工作于一体的特殊性,机辆段大力开展“爱车保养”劳动竞赛,严格控制能源消耗、材料发放,严格执行以旧换新制度,开展科技创新、修旧利废活动,降低成本支出。2012年下半年,仅党员郭瑞鹏就节约150公升柴油,并率先在机台上实施油耗班统计、日计算的科学计算方式。

“科学合理的计算方式,使我对每天的油耗了如指掌,大家在一起相互探讨降低油耗的经验,促进了机车油耗指标下降。”郭瑞鹏拿到节约奖后,对完成油耗目标充满信心。同时,他积极配合段职能人员参与油耗数据的采集与分析,一个月收集有效数据达150余组,为制定内燃机车油耗管理办法提供了科学依据。

经过干部员工的共同努力,2012年,运输部机车油耗指标严格控制在95KG/万TKM以下;机车台日运量达到4748吨/公里,精益管理推动运输部各项工作踏上新的台阶。

蚀,为降低机车检修费用,延长机车寿命提供了保障。”看到自己的努力取得了成果,王克恭干劲十足。

针对段队集机车、车辆运行和检修工作于一体的特殊性,机辆段大力开展“爱车保养”劳动竞赛,严格控制能源消耗、材料发放,严格执行以旧换新制度,开展科技创新、修旧利废活动,降低成本支出。2012年下半年,仅党员郭瑞鹏就节约150公升柴油,并率先在机台上实施油耗班统计、日计算的科学计算方式。

“科学合理的计算方式,使我对每天的油耗了如指掌,大家在一起相互探讨降低油耗的经验,促进了机车油耗指标下降。”郭瑞鹏拿到节约奖后,对完成油耗目标充满信心。同时,他积极配合段职能人员参与油耗数据的采集与分析,一个月收集有效数据达150余组,为制定内燃机车油耗管理办法提供了科学依据。

经过干部员工的共同努力,2012年,运输部机车油耗指标严格控制在95KG/万TKM以下;机车台日运量达到4748吨/公里,精益管理推动运输部各项工作踏上新的台阶。

强力推进运营转型

(上接第一版)在现场抢修9台“焊接式通道板片换热器”,在现场抢修9台,累计节约设备更新费用一千万元以上,取得技术进步和检修低成本的双突破,被喻为“技术大拿”。

2005年,在中国铝业山西分公司80万吨氧化铝项目压煮器内部管排安装中,常俊民使用酸性焊条与碱性焊条相结合新工艺,18000多道焊缝全部一次通过水压试验,大幅提高了工效;2007年,针对氧化铝蒸发器进汽管经常出现焊缝开裂、蒸汽泄漏,致使设备频繁停车问题,他提出“蒸发器蒸汽进汽管管焊缝裂纹分析及改造”创新项目并实施,每年直接经济效益达40万余元;2009年,热电厂锅炉大修,他独创手工氩弧焊接先进操作法,使3000道焊缝一次探伤合格率由93%提高到99.73%,通球合格率达100%,每年可创经济效益上万元。

20多年的电焊生涯中,常俊民先后参加了氧化铝高压溶出压煮器、蒸发器、样槽制作、法国进口设备“焊接式通道板片换热器”泄漏大修等焊接技术攻关,解决了许多技术难题,为企业创造了千万元的价值。无论是压力容器焊接,还是管道焊接,在施工中,由他施焊的焊口试压、拍片检验,合格率均达到98%以上,创造了一个又一个焊接纪录,成为企业最优秀的焊工。

艺无止境——

赛场上的“武林高手”

在常俊民的眼中,焊接不仅仅是一项技术,更是一门高超的艺术,在他每一件“艺术作品”的深加工背后,他都有着挑剔、完美的要求。多年来,在为企业争得了一项项荣誉的同时,他也在业绩向众人展示着自己的每一次进步。

2007年,常俊民代表山西省参加第七届全国工程建设系统焊工比赛,在电力、建设、石油、冶金、有色等系统192名高手如云的选手中脱颖而出,捧回了“全国工程焊接杯”奖杯和奖牌,荣获“全国优秀焊工”称号,让参赛单位对中铝山西企业刮目相看。同年,他又代表中铝山西企业参加了首届“中国铝业杯”全国有色金属行业国家级职工技能大赛,凭借精湛的技术,取得了第2名的好成绩,被授予“全国技术能手”、“有色金属行业技术能手”荣誉称号。

在2009年参加山西省举行的第三届职工职业技能大赛焊工比赛过程中,电力行业的焊工在全国数一数二,多年来称雄三晋,第一届和第二届前10名选手均出自电力行业。常俊民在心里憋足了一股劲,备战的日子里,他一有时间,就跑去焊工操作间,一遍又一遍的练习,与焊工们交流、探讨。比赛时,他提前20分钟就完成了所有焊接项

## 钢铁裁缝

目,成为第一个完成焊接的选手。比赛结果更是震惊全场!获奖的前16名选手电力行业占了15个,而常俊民如斜刺里冲出一匹黑马,打破了电力行业“独霸天下”的局面,取得了第5名的骄人成绩。比赛之后,他荣立山西省一等功。

此后,常俊民凭借着自身的勤奋刻苦和努力工作,在工作中边学习边总结边提高,先后取得了“国家焊接教师证”、“国际焊接证书”,从一名专业技师成长为一名教练员。

一枝独秀不是春,百花齐放春满园。多年来,常俊民将自己的技艺无私传授给多名技术工人,带动了车间整体焊接水平的提高。2009年,他带领3名焊工参加运城职工职业技能大赛,包揽了前3名,之后参加山西省比赛,取得焊工第2、3名的好成绩。在他的指导下,中铝山西企业有56名焊工通过了高级焊工、技师考试。他所在的班组被中华全国总工会、山西省总工会分别授予首批“工人先锋号”荣誉称号。

2011年,他作为中央企业技术工人代表远赴德国,参加第64届德国DVS国际焊接论坛进行交流并做两篇论文专题报告,为自己和企业赢得了关注和荣誉。

从学历不高的技校生到全国技术能手,

从普通焊工到国际焊接技师、国家首批“国家级冷作钣金工”裁判员,从普通工人到“全国有色金属行业劳动模范”、中铝公司首届“十大杰出青年”、“十大杰出员工”,常俊民付出了艰辛的劳动和辛勤的汗水。面对沉甸甸的荣誉,他深情地说:“这份荣誉不仅属于我个人,也属于中铝山西企业、属于中铝公司,是企业培养了我,任何时候我都心存感激。我一定会珍惜此次参加全国人代会的机会,认真行使手中权利,为一线工人说出自己的声音。”

## 奋进的力量

一个面罩,一把焊枪陪伴了他20年。在焊花飞舞中一路走来,常俊民从一名普通的技术工人成长到今天的全国人大代表,他用自己的一双手,书写了精彩的人生。

作为一名基层的一线工人,从他的身上,我们读到了勤奋、敬业、努力和奋进。有付出就有回报,有梦想才有希望。希望企业能出现更多的“常俊民”们,用自己的辛勤付出和全力拼搏,扛起企业发展的这面大旗,勇往直前,全力奋进,为企业做出贡献的同时,也练就一身本领,成就自己的美好人生。

记者短评

运输部

# 建立党支部开展运营转型激励机制

本报讯 近日，运输部党委结合工作实际，实施党支部运营转型“精益管理”激励机制，不断推进“运营转型创佳绩、党建管理上水平”专项工作的开展。活动把坚持降本增效和提升党建水平的实际效果作为评价支部改善课题和党员消除浪费改善点成效的衡量标准，对在“党组织抓项目持续改进，党员抓改善消除浪费”活动中，取得显著效果的，由支部进行申报，经政工科和部运营转

型办公室检查验收，部党委根据改善点取得的实际效果设立一、二、三等奖，在当月绩效中给予适当奖励。三级验收制度，确保了活动的真实性和时效性，同时将活动的开展由党员拓展到积极参与此项活动中的员工中，扩大活动的覆盖面。通过激励机制的开展，将进一步激发党组织和党员积极投身到运营转型和消除浪费活动中，为企业降本增效、科学发展提供支持和保证。（尹峰）

第一氧化铝厂蒸发车间

# 开展党员“三比三争”活动

本报讯 近日，第一氧化铝厂蒸发车间党支部在全体党员中开展“三比三争”活动，引导广大党员以良好的精神面貌和饱满的热情投入到降本增效、消除浪费活动中，为实现全年扭亏为盈目标做贡献。

比操作，争当降耗先锋。蒸汽消耗过高，影响蒸发器的产能，不但造成蒸发器堵管严重，而且造成成本加大。支部在所属各作业区推行标准化操作，以“降气耗”为目标，精操作，进一步量化、细化考核，通过工艺的不断改进，指标的不断优化，产量任务层层分解，落实到班组、岗位、个人，在班组与班组、个人与个人之间开展产量竞赛活动，以班产保日产，日产保月产，实现了气耗节约，

提高了循环母液合格率，降低了生产成本。比维护，争当“零事故”先锋。在生产中，各类事故严重影响生产稳定运行，而避免事故的一个有效途径是加强点检巡检，提高设备保障能力。支部以“零事故”为目标，发动党员精心维护设备，努力避免事故，为生产运行提供设备保障。

比安全，争当安全先锋。安全是生产的基础，支部以引导和鼓励全车间党员立足岗位，当好表率，严格执行安全确认制，杜绝“三违”现象发生；引导党员与身边的员工结成安全互保对子，为安全生产提供保障。（黄艳玲）

扭亏为盈，为中国铝业输入正能量，是企业中心任务。全年工作目标、管理方略、实施途径和工作措施业已确定。要完成年度目标任务，再造竞争新优势，关键在于实干，在于认真的态度、吃苦的精神、学习的劲头……

凡成事离不开认真二字。天下至德，莫大于忠。对于职业而言，忠就是忠于职守，认真履职。认真二字好写易懂，真正落实起来，很艰辛、很枯燥，需要定力、需要恒心。敬业之道，守之而不失；认真之力，始终而不懈。认真不仅是认识问题，更是一个实践问题。实现年度目标任务，再造竞争新优势，需要认真的态度，艰苦之奋斗。认真不仅是思想问题，更体现为一种状态。工作讲认真，就要力戒“秀”的姿态、“装”的外象，力除“假”的毒瘤、“糊弄”的病灶。干部讲认真，就要牢记责任而不淡忘责任，当思进取，有所作为，无功即是过；就要勇担责任而不逃避责任，遇到困难迎着上，碰到挑战冲在前，讲原则、辨是非、敢较真；就要坚守责任而不背叛责任，对企业忠诚，对组织诚实，对员工诚信，不被拜金主义所累，不被享乐主义所困，不被极端个人主义所累，管理认真、工作认真、办事认真。

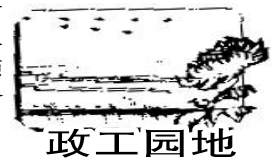
市场不相信眼泪。面对更加复杂、更加激烈、更加残酷的行业竞争，必须要有吃苦的精神。深入现场，摸排实情，双腿需受苦；废料返流程，故障排除，双手需受苦；技术攻关，苦思冥想，大脑要受苦；管理改革，解决矛盾，嘴皮要受苦……企业兴衰，干部责重。为企业吃苦，人格才能闪光；为员工

吃苦，千群才能心相连。思安逸，不想吃苦；比享受，不愿吃苦；图快活，不能吃苦。凡此种种，再美好的蓝图，只能停留在纸面；再详尽的计划，也是束之高阁。吃苦在前，领导才能有权威；受累在先，员工才能紧跟。只要企业上下肯下苦功夫、肯出苦力气、肯干苦累活，工作就能有业绩，生产就能出成绩，企业就能见效益，从而提升核心竞争力，逆势前行，赢得市场，赢得发展，赢得未来。

学习是生存的需要，更是发展的需要。对于个人而言，企业“不抛弃、不放弃”，员工自己还要“不松气、不自弃”。在“上岗靠竞争，收入凭贡献”的机制下，必须增强学习紧迫感，在“三岗”活动中提升素质，在工作实践中磨砺能力，成为能岗相适、一专多能的有用之才。对于企业而言，要经受低迷市场考验、竞争对手考验、改革攻坚考验、发展瓶颈考验，就迫切需要完善机制，改进方法，营造重视学习、激励学习、学有所用的学习氛围，建设学习型企业，下力气解决不思进取不愿学，忙于事务不勤学，形式主义不真学，浅尝辄止不深学，忙于应酬不能学，学用脱节不善学的现象和问题，打造出一支适应生产经营、结构调整、改革发展的新变化、新目标、新要求的骨干队伍，让学习成为一种风气、一种时尚，成为企业实现“三个领先”理想的金色翅膀。

## 扭亏为赢靠实干

冯斌



2月22日，孝义铝矿工会举办了“庆元宵、迎三八、凝士气、鼓干劲”趣味竞赛活动，来自车间和科室的14个代表队，共500余人参加活动。活动共设立了拔河、踢毽子、跳绳、跳远、乒乓球、双人绑腿、飞镖等项目。拔河现场各代表队你争我夺，加油的号子此起彼伏；踢毽子现场选手神情专注，奋勇争先；跳绳现场选手得心应手，键穗上下翻飞；跳绳现场选手技能娴熟，挑战自我；双人绑腿现场选手齐心协力，团结一心，处处洋溢着喜庆的节日气氛。摄影报道 李菁



元宵节来临之际，技术中心举办了丰富多彩的游艺活动，内容包括了夹玻璃球、飞镖、敲锣、盲人踏步、跳绳踢毽子比赛等，进一步增强了员工队伍的凝聚力，丰富了员工的文化生活。图为中心员工正在参加盲人踏步游戏。摄影报道 郭娜

陈学亮是营销中心仓储二科酸碱化工班班长。酸碱化工班主要担负着分公司液碱、纯碱、片碱以及盐酸的验收、接卸、配送任务。所接卸配送的物资均属危险化学品，腐蚀性较大，对人身及设备有较大的危害。在这个艰苦而又平凡的岗位上，他时刻以饱满的工作热情和甘于吃苦、勇于奉献的精神，在平凡的岗位上做出了突出贡献，赢得领导和员工的赞誉。先后荣获运城市“五一”劳动奖章和运城市“劳动模范”称号。

## 勤奋耕耘甘奉献

——记营销中心仓储二科酸碱化工班班长陈学亮

●原卢平

创新业务流程，改变运行模式，为企业降本增效工作做贡献。在工作任务重，人员少，安全压力大的环境下，陈学亮以精细科学的管理和劳动模范的过硬作风，带领班组人员实施24小时全天作业，合理调整汽车、火车的卸车比例，生产现场直供和有效库存比例，有效破解难题，节省劳务费用38万余元。

坚持标准化、科学化管理，确保实现企业效益最大化。在物资验收方面，陈学亮与班组人员严把质量验收，严格按分公司验收标准制度办事，从检斤票据的管理到质量的检验实行全程严控，使进厂酸碱类物资合格率达到100%；并且从液碱进厂取样质量抓起，在卸车过程中，随时采取罐体上部和卸一半及罐体底部多种取样方式进行抽查取样，以便进行质量检测对比，达到供需双方公平公正的效果。他还自己压力，主动修旧利废，全年共自修液碱阀门18台，卸火车埋线吸料管16条，节省费用1.66万元。通过加强了运行设备的维护保养工作，它所在班组的检修费用

与2011年同比，减少了5万余元。

2012年，随着挖潜改造项目的试车投产，液碱用量大幅增加。为保证生产需求的供应，面对汽车进出货量较大，作业现场复杂及人员少、作业时间长等困难，陈学亮带领全班人员发扬连续作战、不怕疲劳的战斗作风，不分昼夜奋战在作业现场，尽可能直接送料到现场，减少内部物流及生产运行费用，取得了显著成效。白天顶烈日、冒酷暑，中午现场用餐，抢速度；晚上突击卸车，同时还要对接卸计划率达100%。

在管理团队的过程中，他首先以三岗培训为活动为重点，引导员工树立人人都能创造价值的工作理念，发挥每个人的特长，使每个人都能熟练掌握现场任何环节操作。陈学亮对员工做到知人善任，员工的热情得到了激发，个人的价值得到了充分体现，增强了员工在岗位的热情感和荣誉感，现场工作也因此指令畅通，秩序井然。

“同事们不是看你如何做，而是看你如何做。”在带领团队完成任务的过程中，陈学亮认为，个人模范带头作用至关重要。2012年，在陈学亮的带动下和全班人员的共同努力下，共接卸物资58.7万吨，安全圆满、保质保量的完成了酸碱物资的接卸、配送任务。



## 冲刺100天

2月25日，天津三中高三年级的学生在高考百日冲刺暨成人宣誓横幅上签名留念。当天，距高考还有100天，学生们积极备战，争分夺秒，为高考做最后的冲刺。图为天津三中高三年级两名学生在讨论交流。摄影报道 尤永



# 让冬天发芽的土

● 卢静



我总是忆起北上旅行中，攀登过的一段古城墙。沿城墙根走不了多远，就会拐进一个小镇，东头的酱油铺围绕几株老粗的皂角树，黄狗晒着太阳在巷子里溜达，卖豆腐的老汉扯直嗓子吆喝。一切都明白无误。但是我伫立墙头，斯时斯境，却像一个失踪者，进入了假想的场景。本来登临高楼，一座青峰转出一小亭，都不由得人俯仰游目，作一番心灵的旅行，即使忙碌生活中，一个晒衣服堆杂物的阳台吧，几盆粉红的日日梅，探头探脑的，它们也似乎栖居在光线荡漾的一叶扁舟上。何况此刻，剧目一般上演着入冬，凋亡，日出，燃烧，蝶舞，历史……斑驳的城墙拖远一道岁月的痕迹，像我沉睡的时候，依旧在天空下醒着的一条历史的河流。时空接口的青石栏杆，能叩击出浑茫的声音。某一个时辰，我成为失踪者，走进梦中渴望已久的场景。

环目皆远山。而地平线上疾驰的白雾，将我的视线卷入远山之后。

在这个角度，你不能不对我们置身其中的宇宙感到惊异，对生命心存敬畏。星星的血液在食指上溅起回声，你不能不追问这一切的来源。俯拾一块泥土吧，一小块被根须牢固的陆地，你说：喏，这是永在孕生的土。

这是让冬天发芽的土。

尘埃满面。但覆盖大地的天空下，你不能不追问生存的意义。包括那远去的文明，与莽原或一朵雏菊一样，具有色彩、生命、蛀孔与蜿蜒流动的影子。我相信，丝绸古道上起伏的沙丘，斜挂一弯残月的断垣残壁，当落雪的时候，都凝结着细密的鼓点。正像一位尼罗河畔的游客记载道，当沐浴在下山夕阳的如火样金黄色尘埃中的大金字塔拔地而起，几乎以使人痛苦的威力让他激动，而谐奏的几座尖塔，像一支沉没船队的桅杆从深深雾海中耸立起来。一首史诗以悲壮的姿势峭拔着。这幅悲壮的图景又使另一位游客，恍若置身于现代欧洲一城的闹市街头，于瓢泼大雨中听见晨祷的钟

声，钟楼高肃的轮廓连同附近建筑的墩实，在鸽群的翩跹与燕子呢喃下，不仅弥漫宗教的氛围，更成为历史的见证。

昼夜更迭，春秋变换，只要一想到冉冉升起与迅速衰亡的文明，就让思绪万千的世人不能不追问，文明存在的意义是什么？

一个文明是否会消失，是个纷纭已久的话题。有人说，一个文明存在过就永远存在，在宗教、科学、艺术等等领域，坚强地影响着后世的文明，即使分解的一个元素，比如大街上的摩登女郎，梳了一回埃及的米粉头，或者挂了埃及式的项链，都足以影星埃及人审美观的传承。有人说文明一旦衰亡就是衰亡了，因为文明作为一个有机整体，“主要特质”消失了，但又遭到异议，是否有绝对的标准来判断哪些是一个文明的特质，文明是否是一成不变的东西？应该说衰亡，还是更应该说蜕变。

然而，无论衰亡，还是蜕变，在广袤与浩瀚的宇宙中，文明神话般存在的目的是什么？谁又来回答呢。

比城墙还古老的问题横亘着，时间堤岸上行进的长队中，你、我都是又一个默诵者：我们是谁？而源头与去处，都布置着一些隐蔽的话语，有一个瞬间，我觉得整个人群都像崖壁的蝴蝶，又像孤舟上同渡的亲友，但是吞噬一切的黑暗中耸起了银帆，那是我想碰触的，所有事物内部闪烁的光芒。我用单薄的声音说：拥抱吧——

伫立城上，被风摧伏的苇丛中，蠕动着渺小、脆弱的颗粒。但是坚固的事物正缓缓升起。我浸入阳光里，指尖上舞蹈的词语，奔赴世界的每一个角落，又悄悄潜回我的体内，向深处开拓陌生的景观。我看见旭日点燃了它们，一个生存者锐利的痛楚与人生最深沉的幸福，同时撞击了我。



# 孔明灯

● 晓温



谁，点燃了一只孔明灯，在深邃的夜空，扶摇直上。那橘色的柔和的灯光照亮了一方夜色，初与这新年的第一轮圆月争辉，越升越高，后渐渐隐入那稀疏的繁星之中，再也找寻不见。

也许是人们太可怜那个独居于寂静冷清之中的月中仙子嫦娥，也许是人们太希望自己的欢乐与人分享，于是民间的善男信女们在自己走月赏灯之时，也用放孔明灯的形式遥遥向那月中仙子送上自己最真诚的祝福。不知在广寒宫中广受寂寞之苦的嫦娥在接到这人间的祝福时会作何想？

“汉家遗事今宵见，楚郭明灯几处张。”这只飘摇的孔明灯出自谁手？可否是唐中都蒲州府的那位杨姓女子所放？女子身在河边，举头望明月，身旁大河汤汤，远处华灯如昼。她用自己的青春，自己的痴情，自己的勇气，自己的赤诚，书写了中国情感史上最动人的一页！分明的，月中嫦娥听到了人间那宛转悠扬的《霓裳羽衣曲》，见到了民间处处华灯竞放，焰火漫天，好一个太平盛世不夜天！

丝竹悠扬，人声鼎沸。在这观灯的熙熙攘攘的人群中，仿佛看见宋徽宗和李师师的身影。这对痴情的男女，打破了高贵与卑贱的界限，品尝着情与爱的甜蜜。花灯繁盛，盛世太平。然而，这繁盛，这太平，很快就被马蹄声脆打破。这位似乎是为艺术而生的皇帝理所应当成了阶下囚，而那位看似卑贱的红颜“祸水”却用自己的刚烈为一个王朝殉葬！

又是一年元宵节，又是一个花灯夜。这位已是阶下囚的昔日的皇帝对着青灯冷壁，眼泪汪汪，思绪早已回到繁盛的汴梁，如海的花灯、如玉的容颜，可惜往事不再，当年的人儿早已香消玉殒，容颜无存……

“去年元夜时，花市灯如昼。月到柳梢头，人约黄昏后。今年元夜时，月与灯依旧。不见去年人，泪湿春衫袖。”

“东风夜放花千树，更吹落，星如雨。宝马雕车香满路，凤箫声动，壶光转，一夜鱼龙舞。蛾儿雪柳黄金缕，笑语盈盈暗香去。众里寻他千百度，蓦然回首，那人却在，灯火阑珊处。”

堂堂七尺男儿尚不及一介红尘女子，有何颜面留存于世？罢，罢！衣袖遮羞，举首南望，空余念想一年又一年……而此刻，偏安一隅的江南，却依然花灯满地，灯火如昼，市声鼎沸，书写着一个虚幻的太平，早已将灾难之中的北国忘了个一干二净！

往事怎堪回首？

谁知道这苍茫的夜色中飘飞过多少孔明灯，苦难与血腥轮番上演，颓废与奢靡交相辉映！

一时间，飘起了许多孔明灯。于是这苍茫的夜，成了灯的海洋。更有那五彩缤纷的焰火，与孔明灯一道，将这单调的夜空扮靓……



清平乐

## 元宵

● 李可正

风和日丽，处处融春意。

游艺串亲听戏，热闹锣鼓添喜气。

红红火火元宵，熙熙攘攘人潮。

午夜烟花烂漫，幸福快乐今朝。

银色花 第九百三十四期

忙于年的琐事中，竟然不知何日何时立春？这样不知时令的成年人，在普遍“时令盲”的当今，怎么也不会把这种“不知”与混沌联系在一起。而这在古时则是过于混沌了，这种混沌是有负于天时的，是一种不负责任的生命衰漠。而家里的花植却是时令春动，倒把我这个“灵透”的人类彰显得愚钝且混沌了。

待把家里犄角旮旯处都清洁一新时，我这才发现卧室墙角处的那盆龙血树不知何时“春心”已动，三棵芯儿墨绿的叶子竞相挺出一截儿嫩黄和嫩黄的新叶，当朋友说起昨天立春时，我这才恍然大悟——龙血树原来是知春生长了。再看家里的其它花植，多已知春灵动；再观察楼房间、马路旁的树木，春多已在枝杈上涌动，那干枯的枝杈细细看来，洒出的绿似有若无，和着枯黄一起柔软着枝条。想来，草木比我们自认为“灵透、智慧”的人类灵通得很多呢。

看到龙血树生长出的嫩绿，便以为龙血树是家里花植中最先知春，因为龙血树是年前才添置的，对其习性，我是鲜有的只知其一而已。

其实不然。

刺梅已经长出了如刺儿似的尖尖新叶，这是前年去新疆大姨家时，从三表妹的花盆里拔出的刺梅。由于花开得大而娇艳，

在内地不曾看到过，我便毫无顾忌地张口向初识的表妹索取，想来还是亲情话，无碍呢，我要得冒昧，表妹却给得爽快。于是我便把她用纸包好装在包里，她便乖乖地千里迢迢伴我一路火车、汽车而来。这是表妹刚插下的新枝儿，我很是担心她的成活，没想在此一同带来一小袋天山沃土的滋润下，它竟是格外地壮丽——不但成活，而且枝杈繁茂，叶片肥大，花儿持久而娇美。但我不曾留意她的生长习性，立春之时便生长是我对她新的认识和发现，表妹却不知，因为新疆地域季节的春较晚，天山的气候比内地更是滞后。

万年青那一大盆里个个厚厚的叶片，仔细看来却是更加地墨绿了，每个枝杈的顶

# 草木最知春

● 怡人



端都长出了两片夹叶，两片夹叶微微地张开着，似待哺的鸟儿张着小小的嘴儿，只是它们不是鹅黄，而是油绿，是知春乃发生的茁壮成长呢！

君子兰不知何时长出了花蕾，只是将花蕾悄悄地隐藏在肥大的叶片间，当我仔细地察看一盆一盆花植时，才发现“君子”已经携兰花而来，为我的新年添彩增辉了。

宝石花和其它的花植不同，也许是落地玻璃阳台的原因，它在寒冷的冬季居然蓬勃地成长了一个冬季，由秋季时的一小坨，已经展开成为一小蓬，认真地观察它对“春时”的反应时，笔筒似青花瓷花盆仿佛在应春的短短十几个小时舒展的朵朵绿色宝石笼罩，而这朵朵绿色的宝石，又都呈现着勃勃的生机，幻如颗颗宝石

绽放了珠光宝气。

佛手是从同事那里要来的，算来才有一年多的时间，至于她对春时的反应我更是知之甚少，鉴于她原生态就是纤纤玉手、娇嫩如玉、清脆得触之即伤，细察看虽不是那么明显，却显得更加娇嫩更加翠绿更加纤手玉指，更加千手观音状地向佛了。她的春时春心，当是如仙如佛了。

仙人山是我养殖了多年，却又不大欣赏，又不舍得扔掉的花植之一。它满山满山的小小刺儿，在我侍弄花植时总是不经意间刺击我，让不止一次地想到：它是自我保护极强的植物。其实它不但自我保护意识极强，而且生命力极其强——任意从山体上掰下一截儿，随意插在盆里，它都能坚定地成活、生长，继而成山。想来，这种顽强的生命力，才是我难以舍弃的根本。但实在是看之少兴无雅、弃之无理可惜！便一直这么养着，只是想起来给它补充点水分罢了，而它却能顽强地堆簇成山，且呈壁立千仞的景象。仔细看它，几个峰巅、几个壁仞已矗起新的山峰、新的峰颠、新的山巅，原来最知春的是这座山，这座我多年没有看出雅兴的仙人山！

