

勃旅

内部资料 免费交流

总第 1555 期

2014 年 1 月 7 日

星期二

农历癸巳年十二月初七

山西省连续性内部资料
准印证第 B172 号

总编辑 王泽生

本期 4 版

中共山西铝厂委员会宣传部 主办



图为会议现场。摄影 彭林生

张占明到介休产业基地调研

本报讯 1月3日,山西铝厂厂长、山西分公司总经理张占明,山西分公司财务总监张士国到介休产业基地调研。

张占明一行先后来到晋铝物流公司、介休煜业选煤有限公司和晋铝铝业公司刚玉车间。在铁路发运站和调度室,张占明了解生产运营、铁路发运工作流程等情况,看到站台上推满了待发的钢坯、铝矾土和焦煤,他表示非常满意。在介休煜业选煤有限公司,张占明详细了解了公司的工艺流程和生产情况,听取生产工艺流程讲解,希望煜业选煤有限公司能够越办越好。在晋铝铝业公司刚玉车间,张占明一行来到刚玉冶炼炉前,仔细察看炉内情况,了解刚玉产品的成本、市场等,希望公司能够早日实现自主发电,增加效益。



图为张占明在介休煜业选煤有限公司了解井下工作情况。摄影 陈爽

驱车行驶约半个小时的蜿蜒山路后,张占明一行来到介休鑫峪沟煤业集团东沟煤业公司,现场查看了东沟矿井前和坑口巷道,了解了矿井安全标准化建设情况。东沟煤业公司是鑫峪沟煤业集团中首个取得山西省生产矿井采矿证的矿井,经过半年来试运转,各项工作趋于完善,收益回报可期。张占明指出,2013年,山西铝厂能够在严峻市场形势下保持盈利,离不开合作方和各公司的辛苦付出。企业经营根本目的是经济效益,有了效益才能承担起社会责任,2014年压力仍然很大,双方还需要共同努力,希望各煤矿加快各种手续的办理,加强安全生产,早日投产见效,为企业下一步发展奠定良好的基础,回报股东,回报社会。

(陈爽 张丽)

本报讯(记者 柴若曦 苗滨)1月6日,中铝山西企业2014年一季度党群工作会议在会议中心召开,回顾总结2013年四季度各项工作,安排部署2014年一季度重点工作。山西铝厂党委书记郭顺喜,山西铝厂党委副书记、纪委书记、工会主席韩俊科,党群部门、企业管理部、各二级党组织和禹门分局相关负责人参加会议。会议由韩俊科主持。

党群各部门和禹门分局负责人通过内容丰富、主题鲜明的PPT演示文稿,分别汇报了2013年四季度工作,提出了2014年一季度的工作计划。党委工作部负责人通报了2013年四季度党群工作检查考核情况。数字、照片、表格、柱形图,PPT演示文稿中多样的表现手法使各部门四季度工作亮点和2014年一季度工作重点一目了然。

韩俊科要求,一季度,各部门要高度重视干部作风建设,主要领导要亲自抓,抓到位,不仅要抓干部,还要抓员工,要严格按照中央八项规定去做,做到“时时注意,事事清正”;要精心准备,认真做好两级双代会;要做好春节期间的走访慰问工作;要持续推进环境整治工作,抓反复,反复抓;做好节日期间的治安防范工作,要落实好制度,明确责任,加强督查,创造安心舒适的环境。同时也要教育提醒员工,增强自我防范意识。

郭顺喜指出,2013年,面对严峻的市场形势和艰巨的生产经营、改革发展任务,山西企业认真学习贯彻党的十八届三中全会精神,全力以赴降本增效,深入开展运营转型,强力推进结构调整,积极推动市场化开放型改革,在全体干部员工的共同努力下,山西铝厂、山西分公司均实现盈利;作为中铝公司推行市场化选聘总经理的第一家氧化铝企业,新老班子平稳过渡;优化员工配置工作开局良好,取得了重要的阶段性成效。(下转第二版)

山西铝厂党委召开2014年一季度党群工作会议

2013年11月20日,中国铝业山西分公司第一氧化铝厂创新串联法生产氧化铝工艺技术的重点项目之一——“烧结法赤泥快速分离项目”进入带料试车阶段。该项目产业化的试车,标志着这一新工艺新技术新装备首次在氧化铝工业中得到应用,是烧结法溶出浆液分离洗涤工艺及装备的重大变革。

“科技是企业发展的源动力。创新串联法工艺技术的产业化实施,简化了生产工艺流程,提高分离、洗涤效果,优化工艺技术指标,降低生产成本,是中铝山西企业积极推进资源节约利用、发展循环经济的一项重大科技成就,对于氧化铝工业实现可持续发展具有重要意义。”山西铝厂厂长、山西分公司总经理张占明表示。

阵痛中的抉择

2013年以来,在市场环境极其严峻的条件下,中铝山西分公司经营指标不断优化,氧化铝完全成本进一步降低,连续12个月实现了持续盈利,这其中,创新串联法的工艺变革起到了关键作用。

时间追溯到5年前。2008年10月,世界金融危机爆发,铝土矿品位不断下降,能源成本升高,行业竞争加剧,氧化铝售价急速下跌,山西分公司的生产经营受到重大影响。为了控制亏损,山西分公司不得不调整生产组织方式,压缩产量,实行“弹性生产”。可即便如此,由于产量的压缩,使单位产品的固定费用大幅度“摊厚”,生产成本居高不下,山西分公司的生存受到严重挑战。

同时,多年的赤泥堆积,使山西分公司赤泥堆场剩余库容严重不足,由于赤泥堆场晾晒面积严重不足,拜耳法赤泥不能单独筑坝,因此,不能完全采用生产成本相对较低的拜耳法组织生产。

为此,山西分公司领导做了多种运行方案的经济测算,并邀请中铝国际沈阳铝镁设计研究院针对山西分公司的生产现状、铝土矿的特点、原燃料价格水平进行了大量计算,完成了生产组织方式的多方案技术经济

比较。得出的结论是,创新串联法工艺生产氧化铝生产成本最低、矿石利用率最高,还可以解决赤泥库容不足的难题。

“当时,要想实现再造竞争新优势及低成本发展战略,就必须简化混联法流程、减少烧结法产能,提高拜耳法,通过烧结拜耳法赤泥,达到尽可能多的回收赤泥中氧化铝和氧化钠,降低拜耳法赤泥的排放量,同时,将烧结法粗液合流到新老拜耳法系统,通过拜耳法系统合流脱硅生产氧化铝,烧结

历时四年多完成了低铝硅比熟料烧结的试验室试验,开发了“低铝硅比熟料烧结”技术,完成了A/S范围在1.3至2.0内的熟料配方优化研究,为生产烧结低A/S熟料提供了最佳配方和技术支持;

从2010年开始的实验室机理研究、到2011年的生产熟料实验室研究,到2012年的工业试验及工业推广应用,完成了低碳钠熟料溶出工业试验及工业应用,首次提出了在熟料溶出的过程中不添加碳酸钠,粗液中

可以减轻粗液全合流后对拜耳法系统造成的不利影响,确保新老系统生产组织的顺利进行。

作为创新串联法工艺的核心项目,在中国铝业总部的大力支持下,于2010年立项,到2011年初建成了一条高浓度烧结法熟料溶出浆液快速分离洗涤工业试验线。2011和2012两年期间完成了十三次工业试验,到了2012年9月,为了加快项目的进度,时任山西铝厂厂长、山西分公司总经理冷正旭,山西铝厂党委书记郭顺喜多次深入现场,采取了一系列政策和措施,抓试验进度。使项目于2013年元月顺利完成了目标,关键指标超项目计划要求,如使溶出浆液Al₂O₃浓度达到143.4g/L,与现有沉降分离工艺相比,弃赤泥附损从10kg/t-干赤泥降低至4.8kg/t-干赤泥,熟料氧化铝净溶提高2.17个百分点,氧化钠净溶提高2.53个百分点,是对传统烧结法赤泥沉降分离洗涤工艺的革新。

“新的工艺可保证更高浓度的溶出浆液通过,仅几分钟的时间就完成了原来十几个小时的分离洗涤过程,生产效率大大提高。”第一氧化铝厂生产车间技术人员范喜威介绍说。

(下转第二版)

变革源自创新

——中国铝业山西分公司创新串联法项目攻坚侧记

本报记者 柴若曦

法系统取消脱硅、渣渣分离、烧结法碳分、种分和碳分蒸发等高能耗工序,降低生产成本,形成有竞争力的创新联合法生产氧化铝工艺技术。”技术中心经理郝向东说。

思路,清晰地呈现在所有人面前,现实,逼迫着中铝山西分公司做出选择,氧化铝生产工艺的变革迫在眉睫。

实验室里的“幕后英雄”

在中国铝业山西分公司技术中心,有一支专业的科研团队,从2008年到2013年,四年的时间里,他们从未停止过创新串联法科研项目研发的脚步,相继攻克多个技术难关,完成了该项目主要关键技术和创新点的研发,为企业降本增效做出了巨大贡献。

2009年6至12月,研发了全部烧结法粗液合流到新老拜耳法系统,利用溶出矿浆的余热进行合流脱硅,提高脱硅温度并延长脱硅时间,大幅度降低新蒸汽消耗的“烧结法粗液合流脱硅”技术,使烧结法系统能耗降低了三分之一,年创效益近千万元;

从2009年年初开始,到2012年5月,

碳酸钠浓度就会有5g/L左右,就会对原硅酸钙的分解起到抑制作用,粗液中硅浓度是最低的观点。完善了烧结法熟料溶出理论,项目每年直接经济效益近千万元。

随着创新串联法在生产中的逐渐应用,传统的烧结法沉降分离洗涤工艺满足不了创新串联法的工艺要求,在前期半工业试验的基础上,决定采用一种新的工艺和装备来做烧结法高固含、高浓度熟料溶出浆液的快速分离洗涤,既可以满足烧结法溶出浆液固含量高、碳钠浓度低、溶液浓度高的技术要求,又



图为员工在快速分离系统调整设备参数指标。摄影 张利

编者按：2013年，中铝员工攻坚克难、拼搏奉献，付出了艰辛的努力，完成了生产经营、降本增效、对外创收等目标任务。2014年元旦刚过，各单位纷纷传来好消息，本报特刊登一组相关报道，请读者朋友关注。

收获年终果实 踏上崭新征程

热电分厂

全年实现内部利润 3668 万元

本报讯 2013年，热电分厂全年累计完成发电 6.42 亿千瓦时，供汽 677 万吨，实现内部利润总额 3668 万元，全年保持月月盈利。

2013年，热电分厂坚持“生产、设备、技术”一体化运作的的经营管理思路，通过抓源头、抓过程、抓结果，促进运营质量有效提升，努力实现了效益最大化。抓源头，出台水系统运行管理办法，实施油冷改造，每天可降低新水消耗 2500 余吨，节约费用 7500 余元，产汽新水消耗累计节约

费用 273 万元。抓过程，制定实施优化锅炉主参数运行管理办法，对锅炉的主汽压力、主汽温度进行实时跟踪分析，发电峰谷比得到明显改善，同时，汽机发电初、终参数得到优化，产供比和发电汽耗率明显改善，汽电生产的保供能力和运营绩效都得到大幅提升。抓结果，以提升主辅设备稳定性和整体效率为主线，对设备进行精细检修，大幅度降低了发电成本，为完成全年目标任务打下了坚实的基础。（吕红）

营销中心

采购成本比预算降低 19.09%

本报讯 2013年，营销中心坚持以管理提升和营销采购创效为中心，以卓越营销、精益采购为目标，强化市场分析研判，不断优化营销采购策略，持续优化供应结构，降本增效成果显著，全年无税采购成本比年度预算降低 3.36 亿元，降幅达 19.09%。

2013年，营销中心紧紧围绕分公司下达的年度目标和 8 至 12 月份守住底线确保全年盈利目标，科学运用企校合作成果指导采购实践，固化完善市场分析管理体系，提升市场把控能力，较好地把握了市场机遇，大宗物资采购均达到了时点把握科学、量价匹配合理的目标。

中心积极拓宽煤炭直供渠道，提升竞争强度，山西分

公司锅炉煤、烧成煤采购价格均保持在全公司最低，采购降幅及降幅比例在全公司营销系统均位列前茅；优化东西部区域液碱供应量和片碱的结构比例，提升了山西分公司平衡东、西部两个烧碱市场的能力，通过适时根据东西部区域价差、液碱与片碱价差进行结构动态优化调整，2013年节约采购成本 300 余万元；运用“四位一体”采购建议模型和“价格、库存、采购方式”联动策略，科学调整优化采购策略，发挥采购策略和库存联动效应，实现管理创效。

坚持阳光采购规范运作，强化物资采购的公开、公正、透明管理，电子商务采购平台使用率达到 100%。2013 年辅材、备件共降低采购成本 900 余万元，实现经济优质保供。（原卢平）

晋铝建安公司

实现利润 900 余万 圆满完成底线目标

本报讯 2013年，晋铝建安公司实现利润 900 余万元，圆满完成了年度底线生产经营目标。

2013年，晋铝建安公司在内部实行分片包保，推行点检、检修、维护一体化管理模式，开通保生产直通车，极大提高了应急响应速度，影响氧化铝产量减少 50% 以上，氧化铝检修项目同比增加了 20%。全年山西分公司氧化铝高压溶出机组运转率同比去年提高 2.75%，6 次刷新分公司考核的 21 小时检修工期，出色完成设备检修任务。

公司积极承担山西分公司技改、大修及包保以外的设备检修、备件加工、吊装运输、清理清洗任务，以优异的质量、良好的信誉巩固、扩大内部市场。新产品方面，开发出

细碎锤头和高温复合物料板，并生产出合格的高铬钢球投入使用，成为新的利润增长点，专业清理目前已占领周边市场，衬板铸造件在满足山西分公司需要的基础上远销重庆等地；承建的氧化铝挖潜改造项目中压煮溶出和母液蒸发系统工程获得部优工程奖，4 号熟料窑大修任务高质量完成，1 号焙烧炉大修与历史工期相比提前 20 天；市场开拓方面，公司由省内的华泽、华圣、华兴、原平、介休、平遥、阳煤等企业，拓展到河南、山东、重庆、青海、内蒙古、新疆等六省市，渗入煤炭、化工、发电、机械制造等行业，实现了跨行业工业化服务。（杨鹏霞）

（上接第一版）各级党组织紧紧围绕企业中心工作和重点难点问题，发挥自身优势，积极主动作为，为各项任务的完成做出了积极贡献。

郭顺喜强调，要认真学习贯彻党的十八大精神和中铝公司一届二次职代会暨 2014 年工作会议精神，反复学习研究，把握精神实质，同时结合企业实际，转化为具体的工作思路和措施；要召开并贯彻落实好六届四次“双代会”和 2014 年党建会，对于“双代会”和党建会明确的主要任务、重点工作和具体安排，要做好责任分解，抓好宣传贯彻和工作任务落实；要扎实开展党的群众路线教育实践活动，相关部门要按照中铝公司党组的要求，结合企业实际，抓紧制定实施方案；要持续推进“运营转型创佳绩、党建管理上水平”专项工作，进一步完善专项工作的运行机制，研究建立典型案例成果发布等运行机制，推动专项工作更加规范化、标准化、科学化；要进一步加强干部作风建设，持续抓好中央、中铝公司党组和企业关于作风建设一系列规定，加强日常监督检查尤其是春节前后的监督检查，教育干部文明过节，不踩“红线”，不打“擦边球”；要组织好“两节”期间的“送温暖”活动和春节期间的文化娱乐活动，要统一安排，摸清底数，把“送温暖”工作做细、做实，组织开展小型多样、员工群众喜闻乐见的文化娱乐活动，寓教于乐、陶冶情操、舒缓身心，确保大家过一个温暖祥和的节日；要进一步强化社会管理综合治理工作，相关部门和单位要明确责任，多警种联动，多方式巡逻，多频次演练，特别是做好春节期间的领导带班巡逻防范工作，形成强力震慑，提升员工群众的安全感；要全力促进首月、首季“开门红”目标的实现。他强调，实现首月、首季“开门红”目标，关系企业全年生产经营、改革发展大局，也是企业各级组织的共同责任，要按照企业的要求和“双代会”、党建会的安排部署，紧紧围绕本单位降本增效、运营转型、管理改革、结构调整等重点工作，发挥自身优势，广泛凝聚力量，积极展现作为，为企业实现首月、首季开门红做出应有的贡献。

山西铝厂党委召开 2014 年一季度党群工作会议

山西铝厂碳素厂

通过市三级安全生产标准化达标验收

本报讯 2013 年 12 月 31 日，运城市安监局、河津市安监局组成的专家评审组，对山西铝厂碳素厂安全生产标准化三级达标工作进行了现场考评验收，该厂顺利通过安全标准化三级验收。

考评验收组根据《安全生产标准化评审标准》程序要求，通过认真听取达标工作汇报、查阅标准化台账资料、现场抽问和检查等方式，对厂区生产车间的安全基础管理、设备设施、消防安全设施、现场环境等方面进行了综合考评，并结合标准的要素进行评审，专家评审组一致认为山西铝厂碳素厂安全生产符合三级安全标准化企业要求，并对该厂安全标准化工作给予了充分肯定。

通过此次评审工作，山西铝厂碳素厂安全组织机构得到完善，各项规章制度得到健全，员工安全意识有所提高，安全管理工作逐步走向标准化、科学化、规范化。（吕建杰）



第二氧化铝厂蒸发车间

“一带一”培训现场解难题

近日，第二氧化铝厂蒸发车间开展“一带一”现场培训活动，工段长、安全员每周两次，班长每天一次带领一名员工巡检设备，并讲解设备点检、巡检的标准，解答员工提出的技术问题，快速提升员工技能。活动开展以来，已培训现场难题 12 项。

摄影报道 陈亚丽 贺桂萍

中国铝业山西分公司创新串联法项目攻坚侧记

（上接第一版）

项目试验内容于 2013 年元月通过总部专家组的验收，山西分公司领导做出了既积极大胆，又稳妥可靠的决策，决定创新串联法更改项目内容先实施一半，后续根据项目运行情况再积极推进，确定 2013 年要确保项目建成投运。

“五年的时间里，即使试验任务再多，我们也从未间断过创新串联法项目的科技研发。我们深知，只有永不间断的创新，才能让企业真正实现降本增效。”技术中心应用研究室副主任李文化说。

来自一线车间的喜悦

事实证明，通过开发应用“低 A/S 熟料烧结”等技术，山西分公司 2009 年烧结熟料 A/S 从混联法的 3.08 降至目前的 1.60 左右，过去混联法工艺需要 6 台窑才能平衡老系统 2 个系列的拜耳法赤泥，现在只需 4 台窑就可以平衡，而且还多配吃新系统拜耳法赤泥 11t/h 以上。通过开发应用“低碳熟料溶出”、“烧结法粗液合流脱硅”技术，大幅降低串联法生产系统中的碳酸钠含量至 6g/L 左右，取消了人工加碱环节，减少了合流粗液中碳钠对拜耳法系统的不利影响，同时以低成本的碳酸钠替代液碱给拜耳法补碱，降低用碱成本。

“与拜耳法相比，串联法具有氧化铝回收率高、铝土矿消耗低、碱耗低、赤泥排放量低的优势，有利于发

展循环经济和环境保护，经济、社会效益十分显著。”提起创新串联法的优点，第一氧化铝厂主管工程师任巨金一脸自信。

2012 年 7 月以来，中国铝业山西分公司逐步提高烧结法系统消化拜耳法赤泥量，2013 年 9 月份最高配吃第二氧化铝厂赤泥量达到 23.9T/H，回收了赤泥中氧化铝和氧化钠，降低了矿耗和碱耗，年效益千万元以上。

“创新串联法工艺技术的产业化实施简化了生产工艺流程，降低了氧化铝生产的矿耗、碱耗和生产成本，创新串联法与混联法相比单位成本低，经济效益显著。创新串联法工艺技术的产业化实施提升了企业核心竞争力。”中铝公司科技部专家验收组对这一新工艺给予了高度评价。

2013 年 11 月 20 日，中国铝业山西分公司第一氧化铝厂沉降车间内一片热火朝天的景象。创新串联法生产氧化铝工艺技术的核心项目——“烧结法赤泥快速分离项目”在这里带料试车，这是这一新工艺新技术新装备首次在氧化铝工业中的应用。

试车前，第一氧化铝厂、生产运行部、项目部、技术中心、晋铝建安公司、晋正监理公司等人员早就驻守在生产现场，调试设备、反复研究操作及流程、设备工况、参数控制等工作，大家分工协作，有条不紊。

目前，试车工作正在有序进行中。

文明用热 共享温暖

●王海雷

寒冷冬季，暖气暖与不暖成为人们日常最为关注的事情。铝城家属区多数采用的是集中供暖，经常会因为各种原因出现暖气不好或者不热的现象，其中一部分原因就是居民对暖气不了解，笔者认为只有文明用热、文明采暖，才能让铝城变得更加温暖、温馨。

“师傅，你家暖气不热的原因是你加装了暖气片，影响了采暖效果，建议你先拆除暖气外包装，我们再给你调试。”1月2日上午，生活服务中心维修二车间管工杨武君向朝霞区某住户解释。

从事管工20余年的杨师傅告诉笔者，像这种私改暖气的现象在生活区不是个例，有的住户文明采暖意识缺失，想着把暖气片换得漂亮些或者加装暖气片增加自己家的供暖面积，但暖气管道有规定的负荷容量，用户私自改装暖气片，很容易导致自己家中暖气不热，有的还会连累单元的其它住户也跟着不热。供暖期间，检修人员最头疼的就是碰到改装的暖气，这些住户家的暖气管道因衔接处的弯头多，很容易堵塞，处理起来难度很大。不仅如此，有些住户还私自往暖气片上安装阀门，一遇到不热就排水，造成管网大量失水，影响了供暖效果。

“让每家每户的暖气都能热起来，是我们的责任，大多改

装暖气的住户都能理解我们的工作，在技术人员的要求下，自行拆除加装的暖气片和外包装，最终在我们的调试下热了起来。”维修二车间技术员石小山说。

据了解，生活服务中心供热系统从去年11月15日运行至今，目前正处于全网平衡调节期，如果热源供气稳定，则整体运行状况基本正常。对于近期用户反映的暖气不热的问题，维修二车间坚持做到用户当日报修、当日上门服务的原则，还摸索出了解决暖气不热的“五看法”：看室内外的阀门是否都打开；看是供水不热还是回水不热；看室内管道是否堵塞；看是气堵还是私改暖气导致不热；看是否要冲刷管道。利用“五看法”，他们已为200余户居民解决了暖气不热问题。

“很多住户暖气不热，主要原因是管道集气造成的气阻问题，这需要顶层住户及时排气，不然整个单元都会不热”，技术员徐永林解释道。笔者了解到，气阻就是管网中集存的大量气体，如果积存空气排不出去就会导致不热，居民可以通过自行排气，等暖气片热了再关闭排气阀门。如果还不热，则可能是管网破裂跑水、阀门未打开、管网堵塞不畅等原因，技术人员第一时间为用户排忧解难。

文明让生活更美好。管网相连，户户相牵，享受供暖服务是您的权利，做到文明用热更是您的义务，希望广大住户行动起来，共同营造文明有序的用热氛围，度过一个温暖冬季。

本报讯 1月6日下午13时45分，武装保卫部综治科员工王保平在上班途经五号路吉亚公司门口时，在路上捡到一个红色手提包。在现场等了十几分钟，不见有人来找，便将手提包拿到班上。到办公室后，王保平和科室其他人一起打开手提包，发现包内装有大量票据、银行卡、现金和工资条。通过查看工资条，确认是技术中心化验室员工张女士，便立即拨打技术中心政工科电话联系到了失主。随后，大约10分钟时间，失主到武装保卫部认领了丢失的手提包，对王保平“拾金不昧”的行为表示了感谢。

失主张女士回忆说，中午一点多，她像往常一样提前来到了工作岗位，却发现自己挂在摩托车上的手提包不见了，她感到有些后怕，于是立即返回原路去找。此时正值上班的高峰期，路上行人很多，沿途努力寻找，却终究一无所获，在她感到万分沮丧的时候，接到有人捡到包的消息后，她赶紧来到武装保卫部，握住王保平的手说，“真是碰见好人了，世上还是好人多啊！”。（卢鹏博 刘国亮 台安楠）

「拾金不昧」获好评

武装保卫部员工

文明进行时

石灰石矿汽车队

党员改善效果好

本报讯 “2013年，车间通过开展党员消除浪费改善点活动，汽车队备件节约3000余元，柴油油耗节约4000升……”一组数据引起了石灰石矿汽车队司机郭耀康的注意。“按照一升柴油8元计算，4000升就是32000，没想到车间最大的消耗品可以省出来这么多钱。”

在“运营转型创佳绩、党建管理上水平”活动中，汽车队党支部把《发挥党员带头作用 保障生产经营目标完成》作为支部课题，通过准备、诊断、设计、实施和固化“五步法”的实施，有力地促进了员工上下班通勤、物资运输和矿石倒运三大任务的完成，收到了良好效果。

货车班党员以提高工作效率为目的，大力开展消除浪费活动，运用头脑风暴法，对影响设备油耗高的问题进行详细诊断，根据现场实际情况制定新的运矿车流程图，通过合理调度车辆，杜绝空车来回往返现象，不仅提高了出车效率，而且使运矿车柴油消耗由原来0.31升每吨降低到0.30升每吨，固化两个月来，每月节约柴油费用3000余元。

备件消耗也是车间党员的另一个攻关课题。修理班党员以“提高车辆故障的预见性，降低车辆故障率，减少备件消耗”为党员改善点，通过加强车辆日常维护保养，完善车辆技术档案，细化车辆备件更换时间，坚持每月两次车辆点检，提高故障预见性。固化以来，不仅将车辆故障消灭在萌芽状态，并且每月减少备件费用300余元。

此外，在党员的带动下，2013年石灰石矿汽车队共组织员工义务清扫上山公路12次，创造了安全文明的行车环境。（张鹏）



第一氧化铝厂分解车间清理队党员从小处着手，确立了“提高螺丝再利用率”改善点。对槽罐人孔门、切换流程及管道清理拆卸下来的旧螺丝，选择丝扣较好、有再利用价值的统一回收处理，通过煤油清洗、清刷进行再利用。螺丝回收利用率达2/3左右，每月仅螺丝可节约费用500余元。图为改善点负责党员鹿泽礼同队员利用处理后的旧螺丝更换阀门。摄影报道 柴莉珍

热电分厂检修车间 理顺质量管理流程

本报讯 近日，热电分厂检修车间结合工作实际，细化完善了《班组检修质量管理标准》，主要用于设备日常检修、计划性检修及主体设备大小检修的质量管理。

此标准重点对班组在设备检修规程中的管理内容、管理目标、管理流程、验收及签字进行了补充规定，做到了有标准，有要求，有考核。通过进一步规范员工作业行为，强化过程控制，层层落实责任，使员工牢固树立质量意识，从细节入手，严格执行检修工艺规范，把检修质量标准渗透到设备检修的每个环节中。

（陈文都）

晋铝实业总公司 加强市场周边环境整治

加强市场周边环境整治

本报讯 日以来，晋铝实业总公司积极贯彻落实“四个文明”建设要求，对新划归的三市场围墙外马路沿以上经营摊点进行了集中整治，确保该地区道路交通畅通、环境整治。由于划界不清等诸多原因，三市场周边一些流动摊贩经常性违规乱设摊点，严重影响了道路交通秩序和市容环境。针对这种情况，实业总公司多措并举，利用周末市场客流量大的有利时机，由班子带队，安排专人划片负责，从早上7:30至下午18:00，采取提前占领、宣传劝阻和依法清理相结合的方式，累计规范占道经营摊贩100余人次，阻止违规停车30余辆，市场周边环境秩序得到明显改善。

下一步，实业公司将由安保部专人负责，指导三市场管理人员，健全管理制度，加大规范力度，巩固治理成果，为铝城人民打造文明、祥和的购物市场和温馨、舒适的休闲环境。（石大为）

在“党建管理上水平”专项活动中，第二氧化铝厂分解车间党支部，深入查找管理中的薄弱点、效益上的流失点、技术上的缺陷和瓶颈点，精打“基础管理、降本增效、技能提升”三张牌，全力推进各项任务指标的完成。

强本固基 文明生产

车间党支部立足保生产、抓源头、管过程，通过狠抓基础管理，将目标逐级明确、责任层层分解，确保各项工作落实到每一个环节、每一个岗位和每一个人，充分调动全体员工参与基础管理的积极性，为基础管理工作向着规范化和标准化迈进做好了铺垫。

“吡吡…、唰唰…、嚓嚓…”几种声音交替地从分解车间卫生间里传出来。出于好奇，一位员工走进进去，只见一人面戴口罩，手戴胶皮手套，左手拿刮刀，右手拿钢刷，来回地清理卫生间洗手池的周边污垢，身旁还放着水桶、毛巾、清洁球、毛刷等清洁用具。

“郑书记，您怎么亲自动手来了？”车间过滤工段副段长台军凯看见支部书记亲自带领员工清理卫生间，不解的问道。“当然了，文明生产的同时也不能忘了卫生间里的文明啊，它是整个车间基础管理工作的重要

打好“三张牌”

——第二氧化铝厂分解车间党支部工作侧记

●贺桂萍 姚惠娟

体现，卫生间文化可以综合地折射出一个车间的进步程度，也体现一个车间的精神水平和文明程度。”党支部书记郑永盛说。

点滴降本 全员增效

为降低成本，支部加强材料和备品备件的使用预测，严格计划、详细分析、重点考核，全力控制各项费用，优化工作流程，全面降低车间各项成本。

“循环水泵不明原因异响，泵基振动，需领用轴承体组件进行更换。”钳工班员工像往常一样到车间备件库领取检修用的材料。因为循环水泵如果不及时检修，就会影响到宽板降温，进而会直接影响到种分分解率这一车间重点指标，所以轴承一旦出现故障，检修人员通常会对整个组件进行更换。

“一套轴承体组件怎么也得花费近6000元！我到现场仔细查看过了，轴承完全可以用，叶轮轻微磨损，还能用3-4个月，只需更

换轴承、轴承端盖、轴套、挡套就可以了。”车间备件员韩建安从现场赶到仓库。果不其然，一个半小时过后，循环水泵恢复了正常运行，检修费用还不到一千元，并且没有影响到宽板降温和解温度。“以前总是一坏就全换。自从修旧利废活动开展以来，我们都会下到现场去仔细检查，能用的绝不更换。”

2013年，分解车间支部号召全体员工过紧日子，大力提倡修旧利废和回收利用。截至11月底，车间修复种分槽减速机2台和不同直径的闸阀和放料阀20台，价值约15万元。

技能提升 显身手

郭水荣是车间的一名班组长，12月的一个零点班，V步14号搅拌机电流迅速升高到140A，并且在持续升高，如果不立即放料，很有可能造成沉槽事故。于是他果断安排放料，并和岗位操作工一直坚守在现场，半个小时后，电流不但没有下降，反而升高到150A，形

势变得更加严峻，他果断加大放料，阀门和污水泵处各设一人待命，随时准备调整。两个小时，电流呈现出下降趋势，大家都长长地出了一口气。只有郭水荣自己心里明白，这都是“三岗”活动的功劳！

为改善种分分解率指标，郭水荣平均每班坚持两次测量分解温度，并根据测量结果进行及时调整。同时，积极配合立盘开车情况及时调整种分槽液量，保证种分槽高位运行。

2013年，为提高全员操作水平和实际技能，分解车间加大员工培训力度，创新学习机制，采取“手把手”和“点菜式”培训，以“每日一题”“每周查一”“每月一考”的方式，调动全员学习的积极性和主动性。并通过组织岗位技能竞赛、比武等活动，全方位的考验每一名员工的技能。在山西企业岗位操作能手竞赛中，该车间三名员工分别荣获两个二等奖和一个三等奖的好成绩。

创先争优在基层

清明听师傅说了一句：董家大夫人。就吃了一惊，看师傅时，就见师傅已微阖双眼，不说话了。他就知道师傅的心意已定。

说起董家大夫人，清明知道，是羊凹岭一带的大善人。董夫人知书达理，聪明过人，精通中医，会双手打算盘，早已传为奇谈。董老爷命短，结婚三天没过就急病归天。她忍住悲痛，打理生意，为董家做了好几宗大单后，顺理成章地成为主事。十年来，为羊凹岭的百姓办了好多好事、实事，羊凹岭一带百姓都称她是“大善人”。

清明也知道，师傅说过的话如覆水难收，可是董家大夫人……师傅看出了清明的疑问。师傅说，她不该杀，我知道，但我应了人，就该杀，就要杀。

清明抬眼时，就见师傅双唇紧抿，眉头紧锁，唇边两道纹线刻般坚硬。清明看出来师傅的难受。

好一会儿，师傅才睁开眼，说，谁该死谁该活，我们心里清楚，可我们管不了，这是我们的悲哀。说到底，我们这种人生来就该有副铁石心肠，不该拥有感情，是不值得拥有。

师傅说到最后时，缓慢，低沉，还有些颤抖，一个字一个字从心里挖出来似的。清明看见了师傅眼里的盈盈泪花。

师傅说，知徒莫若师，交给你去办，是知你仁义，你去吧，不要让她死得难堪、痛苦。

是夜，无星无月，黑色浓稠。清明拨开了董夫人的门。灯烛下，董夫人正在看一个账本，清明站到她对面好一会儿了，她都没发觉。看完，啪地合上，轻轻笑笑，张嘴要喊总管时，看见了清明。

董夫人说，来了？比我预想的早了些。

如梦令

袁省梅



清明一愣，心里叹服她的镇静，生硬地说，拿人钱财，替人办事，我们也是要糊口的，得罪了。

董夫人微微一笑，点头，官府、豪门早想要我性命了，我为老百姓做了他们该做的，当然我也该做。若他们也能替老百姓做些好事，就会少些饿死冻死的人，世间就会太平些了。

清明说，这，与我无关。

董夫人轻轻一叹，从我支分的第一笔红利起，我就立下了规矩，一年三百六十五天，天天行善。利小行小善，利大行大善。我一直有个愿望，就是给羊凹岭建一所学堂，只是这些年来，我设粥修路、帮人治病筑房，积蓄不够。羊凹岭是该有所大学堂，教化后辈子孙，改良民风民习了。

清明看着董夫人。

董夫人双目明亮，面若新月，唇红颊白，坐在灯下，安静素美，就是刚才的那一番话，让她皱了眉头，脸上多了几分惆怅和忧郁。

董夫人说，知道你们的规矩，活着，谁都不容易。只求你给我一天的时间，让我把家训写完，交给儿子，好让子子孙孙不忘创业艰难，经营艰辛，牢记赚钱念贫，善举绵延，也好不愧祖先，不愧为羊凹岭的子民。还有一件事是给东庄的张老汉治疗他的风湿病，已经应诺了他。

清明第二天见到董夫人时，天正下着雨。绵绵秋雨，薄寒，潮湿。董夫人一身黑衣服端坐灯下，衣襟上袖口处立领下绣着细碎的花。月白色的碎花点点，如窗外的雨，幽眇，缠绵，诉不尽的爱恨般。董夫人看清明一眼，颌首，微笑。

董夫人说，把这封信交给你师傅。清明接了信，揣在怀里，看着董夫人。董夫人说，动手吧。

清明按按腰间的剑。剑一动不动。剑是江湖有名的游龙剑，一旦遇到仇敌，不待清明出手，就在鞘里兽般抖动，待清明拔出，空中只留一道寒光，对方已扑然倒毙。清明纳闷今日游龙剑的安静。旋即，又释然，眼就有些湿润——杀人无数、寒铁冰冷的游龙剑也知善恶也懂温情啊。

董夫人又催了一句。

腰下的游龙剑铸到了鞘里般，清明费了好大力气，才拔出，手腕一抖，游龙剑当地掉地。寒光黯淡。董夫人的胸前开出一朵红花。

清明愣怔中，背后一人冲过，是师傅。

师傅抱起董夫人，哭，梅，对不起。

董夫人说，别说对不起，你不杀我，张县长杜霸天也不会放过我，我早已是他们的眼中钉了。只是，偿还你的情，要等下辈子了。

师傅泪如雨下。

董夫人说，信里有一张银票，你若念你我之情，就再筹银钱，帮我圆了建学堂的愿。

师傅把脸贴在董夫人的脸上，说你放心。董夫人说了句不要再干这个了，就没了声息。师傅把董夫人紧紧抱在怀里，哭声雷响。

清明泪雨滂沱。

地上的游龙剑上开了一朵梅花，娇艳，鲜红。

窗外闪电霹雳，雷动山岳。雨，下得更大了。



银色花第1015期

风景

● 韩长眠

脑海里总有风景
在不停的描绘
昨天比前天绚烂
今天比昨天光辉
也许还缺乏一种满意的色彩
也许还缺少一个开心的结尾
不停地在岁月中浸染
不断地从分秒中折桂
对于固有的风雨 突来的肆虐
从来都是无怨无悔
坚信 只要描绘还在进行
那幅风景就一定会完美



竹嬉
国画
郭学斌

浓香腊八饭

● 张瑞



腊月初八，晋南人讲究要吃腊八饭，不仅家人吃，还会将面条放到屋顶、墙头，让虫鸟衔食，以祈福求寿、避灾迎祥，期待来年丰衣足食。

一大早，爷爷给直径达一尺六的大铁锅里加上水，开始生火、烧水；奶奶忙着和面，准备花生、豆子等杂粮。等水烧开了，先放入花生、豇豆，小火慢煮。隔上十来分钟，奶奶就用勺子往锅里搅一搅，舀出豆子来回倒一倒，接着再煮。“这样，豆子熟得快，粥的颜色更红亮。”虽然我不知道奶奶的话有没有道理，但是我做豆子饭时，也会学奶奶的样照着做。等花生半熟后，奶奶将少许绿豆、小米、大米也放到锅里，继续熬煮。她一边吩咐爷爷“火别太大，小心溢锅”，一边取出面团放到案板上，用擀面杖娴熟地滚、压、推、转，不一会儿，面团变成了一个薄厚均匀的大圆盘，撒上一把玉米面粉，将擀好的面工工整整折叠起来，再一刀一刀整齐地切下去，细细长长的面条就准备好了。

等我们放学了，奶奶将面条下到煮好的粥里，白白的面条不一会也染上淡淡的红色，面条熟后，倒入用酱油、盐、花椒面腌好的豆腐，提前炒香碾碎的芝麻、花生面，再撒上嫩嫩绿绿的菠菜，这时热了油，烧好葱花，趁热将葱花倒进锅里，“吱吱”的声音加上油香、葱香弥漫开来，立刻勾起了全家人的食欲。

小学四年级那年的腊月初八，奶奶因不慎摔倒右手腕摔骨，在这之前，奶奶已经做好了香喷喷的腊八饭等着我们。后来奶奶的右手腕没有恢复好，一直弯曲着，于是她就用左手和面、切菜，仍旧围着灶台给家人做出香喷喷的饭菜。时光流逝，如今爷爷奶奶去世十多年了，可到每年的腊月初八，我都会想起他们。

又是一年腊八到，在已经飘香的腊八饭里，你是否如我，吃出了熟悉的味道，感受到了浓浓的亲情……



六七十年代出生的人，对电影都有一种无法释怀的情愫。

那时只要村里放电影，我们小孩是最先知道的，因为放电影的地点就在我们学校里。村里的戏台和学校在一个院里，戏台高能挂银幕，操场大能坐观众，这是一个理想的场地。

村子离公社有三十余里路，每一次放电影时，大队就会派人徒步到公社拉电影机和发电机。电影机和发电机装在箱里是放在专制的平板车上，拉回来后就直接放到操场上。下课后，我们小孩围着平板车都在猜测：这个箱子里是放电影机的，那个箱子里是放银幕的，最大的箱子里是发电机的。并猜晚上要播放的电影。放学后无论在路上遇到谁，都会大声播报晚上要放电影的消息。

看电影，是那时大家唯一的文化娱乐项目。当时公社只有一部电影机，几十个村子轮下来，要想再看电影，那就得等一个月以后了。看电影时，小孩不像大人那样搬个凳子、杌子什么的，只是胡乱坐在银幕的反面看，或者躺在银幕下面往上看，常常没等一部电影放完，就睡着了。等电影结束，大人

看电影

● 清风



村子里，这样两个村子的人能在一天内看到同一部电影。后来生活好了，村里哪一家过事都会放场电影，如果片子好，临村的人也会不惧天黑路远的赶过来一饱眼福，银幕底下密匝匝的一大片，绝不亚于现在的明星演唱会。

随着电视的普及，看电影已不是什么稀罕事，村里放电影也渐渐退出历史舞台。如今想起小时看电影的每一件事，总有一份别样的滋味涌上心头。

们回家没看见孩子，又会返回来把我们“捡”回去。

那时候，一年也看不上几回电影，冬天天气冷，干脆不播放了，而题材大多是战争片。我们年龄小，记不清内容，更讲不明白情节，只知道你打他、他打你，打了一晚上，最后都是解放军胜利了。后来公社又增加了一台电影机，两台机器两组人，可以一天晚上在两个村子同时放，但好片子仍然少的可怜。如果一部好电影，就要在两个村之间“跑片子”。“跑片子”就是片子先在这个村放，放完后赶紧送到另一个

