

# 劲旅

内部资料 免费交流

总第1593期

2014年5月30日

星期五

农历甲午年五月初二

山西省连续性内部资料  
准印证第B172号

总编辑 王泽生

本期4版

中共山西铝厂委员会宣传部 主办

## 山西分公司举办模范工厂创建和能源效率推广知识培训

本报讯 5月29日,山西分公司组织开展模范工厂创建和能源效率推广知识培训,山西分公司相关单位和部室负责人参加。

中铝公司CBS核心组成员李德杰、中铝公司能效小组成员李远旭、山西企业运营转型内训师通过案例分享和理论解释等方式,对能效管理的12种工具方法、能效业绩管理模块、模范工厂创建、CBS

模块知识等内容作了深入浅出的讲解,并对工作中存在的问题进行了解答。

下一步,山西分公司将按照模范工厂创建工作计划,加快CBS模块的推广速度和应用范围,加强对模范单位创建的跟踪指导,完善优化工作流程,建立健全工作长效机制,保证各项工作顺利完成,为山西分公司实现本质脱困输入正能量。(蔡会良)

“1415工程”发挥降本正能量 单项攻关收益超千万

## 降低第一氧化铝厂燃气成本项目创效2257万元

本报讯(记者李清波)今年1至4月份,中国铝业山西分公司围绕生产系统提产降耗的关键和薄弱环节,启动实施“1415工程”,通过15个关键运营转型课题攻关,降低氧化铝完全成本,助推企业本质脱困,其中,降低第一氧化铝厂燃气成本项目超计划完成阶段目标,1至4月份创效2257万元。

按照“挑战自我、赶超先进、实现本质脱困”的工作目标和“瞄准行业一流、真对真对标”的工作原则,山西分公司成立了由主管生产的副总经理为组长的领导小组,第一、第二氧化铝厂、热电分厂、生产运行部、技术中心、营销中心等8家单位的158名技术骨干成立15个项目组,开展项目诊断,制定项目实施计划,在流程优化、技术改造、强化基础管理方面多措并举,逐步优化消耗指标控制。为激发和保证项目参与人员的工作积极性,山西分公司设立240万元年度专项奖励基金,根据项目实施效果,对项目骨干和基层参与人员进行奖励。

燃气消耗费用是氧化铝消耗成本的重要一环,占比在5%以上。第一氧化铝厂和生产运行部11名技术骨干成立项目组,为降低燃气成本提供行动策划和支持。在燃气使用多元化的条件下,项目组比较分析了焦炉煤气、发生炉煤气和天然气三种可供选择的能源,通过优化燃气结构,加大成本较低的焦炉煤气使用量。第一氧化铝厂焙烧车间相继完成了2台燃烧器喷嘴改造,使4台焙烧炉具备燃烧焦炉煤气的条件,3台焙烧炉通过更换喷嘴即可使用两种燃气,扩大了燃气选择范围,为稳定系统运行创造了先决条件。

每次系统开车消耗大量煤气,却不产出,所以

降低非计划停车次数对提高焙烧炉至关重要,在生产运行部的统一安排下,第一氧化铝厂焙烧车间将自身检修安排与阳光集团的检修计划对接。

在影响燃气消耗的原因分析时,项目组成员从影响消耗的显性问题和影响产能的隐形管理问题两方面制定改善计划,在问题树上详细列举了17条措施。项目组分析了每台焙烧炉的临时停车原因,针对系统堵塞、螺旋故障、风机故障、燃烧站自控故障等易发生的设备问题,按照实施可行性的高低、产能影响大中的标准,选定改善行动,确保每次停炉检修没有遗漏。

项目组还建立了例会分析制度和“红黄绿”跟踪机制,红色数值表示优于目标值,用小红旗标记,黄色数值介于目标值和基准值之间,用三角形标记,绿色数值表示低于基准值,用圆形符号标记。通过定期分析,认清差距,确保改善计划能发挥指导作用。

同时,第一氧化铝厂焙烧车间在进厂煤气管道前加装外排装置,车间员工定时排放管道内留存的焦油和水分,加大对阳光供气的考核制度,保证燃气质量,减少热值损失。车间加强对外委条件和内部条件沟通协调,通过紧盯操作指标、统一每个轮班的主操作业流程,加强先进操作方法的交流,以产量、停炉次数为内容开展劳动竞赛,提高员工降耗责任意识。降低第一氧化铝厂燃气成本项目短短4个月就超计划完成年度分解任务目标,取得显著的经济效益和管理效益。

## 对标赶超 改革崛起



图为郭顺喜检查整改效果。摄影李清波

本报讯(记者李清波)中铝山西企业在教育实践活动中,根据职工群众提出的22个需要解决的问题,边查边改。5月28日,山西铝厂党委书记郭顺喜亲自带队深入到第一氧化铝厂、热电分厂、计控信息中心、水电分厂、运输部、生活服务中心、晋铝实业总公司,生活区各市场、公园,检查澡堂、卫生间环境整治落实情况,并提出具体要求。

郭顺喜详细查看了第一氧化铝厂、热电分厂、运输部职工澡堂前期整改效果,他指出,各单位要以提高职工群众满意度为目标,从细处入手,加强澡堂定期清理维护力度,建立规范的日常管理制度,为职工群众创造良好条件。

每到一处,郭顺喜都详细了解各单位办公楼卫生间和公共厕所环境整治情况,听取职工群众对环境整改的意见建议,他强调,各单位要坚持从职工群众最关心的具体问题抓起,从职工群众不满意的地方改起,落实习近平总书记强调的解决好联系服务群众“最后一公里”问题,具体到企业管理中,解决好联系和服务职工群众“最后一米”问题;要高标准严要求做好环境整治工作,重点清理卫生死角,建立健全日常清理维护制度;要人性化考虑职工群众需求,切实把职工群众关心的具体问题办实、办好。

郭顺喜强调,由武装保卫部牵头,相关单位配合,持续抓好市场周边环境整治,巩固前期工作成效,防止占道经营问题反弹;生活服务中心要对马路公园路灯照明情况进行摸底调查,既要满足员工安全上下班需要,也要杜绝浪费,以环境整治实效满足职工群众期待。

## 郭顺喜调研教育实践边查边改项目落实情况

## 省厂务公开民主管理工作检查组来企业检查

本报讯 5月26日,山西省厂务公开民主管理工作交叉检查组一行来山西企业检查工作。山西铝厂党委副书记、纪委书记、工会主席韩俊科,企业工会共青团工作部有关人员参加了汇报会。

韩俊科对检查组一行的到来表示欢迎。他简要介绍了山西企业的基本情况,并对企业近年来在厂务公开、民主管理方面的工作情况作了说明。

检查组通过听汇报、查资料、询问情况等方式对企业各方面工作情况作了深入了解,对山西企业认真贯彻落实《企业民主管理工作规定》、《山西省企业民主管理条例》以及中共山西省委、省政府办公厅《关于进一步深化创新厂务公开民主管理工作的意见》、积极发挥工会作用、以及在厂务公开、民主管理等方面所做的工作给予了充分肯定。(张学涛)

## 五号熟料窑系统即将开始大修

本报讯 5月27日,5号熟料窑系统大修动员会在第一氧化铝厂召开,山西分公司副总经理郭庆山,相关部门和单位负责人参加会议。

会议对5号熟料窑系统大修的工期、质量、安全等工作进行了安排部署。

郭庆山要求,要精心组织,严格按照网络计划执行;要突出质量,严把金属焊接、内衬材料及砌筑等方面质量关,力争将5号窑打造成一台高质量的样板窑;要严格考核,既要

大修施工进行考核,也要对大修组织工作及大修期间的保生产工作进行考核;要对大修后的试车工作提前做出预案并安排到位。

熟料窑是氧化铝生产的主体设备,其运行状况好快直接影响到氧化铝生产。5号熟料窑大修施工将于6月初开工,大修内容包括冷却机及窑本体大修、附属机械系统大修、窑尾旋风收尘器大修、电收尘系统大修等,预计6月底完工,工期约30天。(张军洪)

## 晋铝一线

## 炉“司令”

本报记者 柴若曦

热电分厂锅炉车间管辖着5台高温高压煤粉锅炉,担负着向汽轮发电机供汽和向氧化铝生产及生活采暖供汽的重大任务,是中国铝业山西分公司的主体车间之一。而对于锅炉来说,看管它们的司炉工就如同“司令”一样,需要时刻分析锅炉运行参数,根据蒸发量和燃烧工况变化随时调整参数,稳“操”胜“算”,确保锅炉安全稳定经济运行。用他们的一句话来说,就是“腿要勤、手要快、眼睛脑子不停转。”

5月28日白班是锅炉车间运行二班司炉工曹俊生当班。早上七点半,他和助手宋朝阳、副司炉曲军昊就来到生产现场,开始接班前巡检,掌握各自管辖设备的运行情况……从0米到25米,曹俊生和他的工友们要逐一平台巡检,不能出现丝毫马虎。

“不超压、不超温、不超负荷,才能确保锅炉安全稳定长周期运行。”曹俊生边巡检边介绍。巡检完毕,开完班前会后,他和工友们回到了操作室。站在操作台前,认真逐一核对操作盘上的各种参数。主汽压力、温度、流量,一切都正常。

在热电分厂,司炉工是个特殊工种,培养一名合格的司炉工,需要三到五年的时间。作为一名“70后”复转军人,曹俊生深知成为一名好司炉的不易,他从未停止过“充电”。一上班,就认真学习锅炉原理、锅炉运行操作规程,逐渐熟悉生产工艺流程。遇到不懂的,虚心向师傅请教。2012年,他就成为同批复转军人中唯一一个考上锅炉值班员的中级技师。“不断学习,不仅能获得更多

知识,而且能更加全面准确地分析判断锅炉的运行状况。”

因为锅炉是山西分公司三大危险点源之一,加上煤粉燃烧工况每时每刻都在发生变化,司炉工们工作起来个个必须精神高度集中。曹俊生眼睛不停扫视着炉膛负压、温度、压力等参数,同时根据生产需要,进行调节。“锅炉平时控制得好,啥事也没有。可如果司炉工稍一分心走神,没有分析判断调整参数变化,就会造成供汽质量的波动,严重的话可就影响氧化铝生产了。”

(下转第二版)



图为司炉工在精心操作,调整锅炉运行参数。摄影张瑞



## 水电分厂

## 多举措应对夏季用电高峰

本报讯 近日,水电分厂积极应对即将到来的夏季用电高峰。由于渭南网下环线长期故障,导致水电分厂水泥变种分变系统不能正常满负荷运行,为夏季高峰期用电带来极大隐患,水电分厂积极同装备能源部研究,决定对种分变的负荷进行科学合理调整,将三个家属区生活用电的主配电负荷调整到水泥变。水电分厂抽调精兵强将在高

温天来临前移装电缆4000余米,确保负荷调整工作按时完成。水电分厂还出台了《种分变运行电流监控》临时管理规定,在水泥变的主控值班室增加了《种分变运行电流警戒值》规定,同时将值班人员的巡点检质量等级作为分厂重点管理监督内容,确保夏季高温时生产生活稳定用电。

(白彤)

## 热电厂

## 新系统振动筛改造项目启动

本报讯 5月27日,热电厂分厂燃料车间新系统振动筛改造项目招标工作顺利完成,标志着该项目正式启动。

燃料车间新系统振动筛设备由于年久老化,筛眼堵塞严重,起不到筛分作用,导致锅炉燃烧效果差。为稳定锅炉燃烧,降低煤耗,山西分公司将燃料车间新系统振动筛改造纳入2014年短平快项

目。项目立项后,热电厂多次组织技术交流,选择成熟技术,确定新型GTL滚筒筛改造方案,项目8月初可开始施工,9月初投入运行。预计设备改造完成后,可降低三期入炉煤粉粒度,稳定锅炉燃烧,年经济效益约23万元。

(李兆文)

## 计控信息中心

## 清凉安全送到高“烤”现场

本报讯 5月28日,铝城天气持续炎热,计控信息中心组织职能管理人员深入高压溶出四系列检修现场,为坚守在各自岗位上、辛勤工作的员工送去冰红茶、绿茶、纯净水等慰问品,给检修现场员工送去了凉爽。

计控信息中心在“送清凉”的同时不忘“送安全”,各级管理人员深入现场,检查检修作业手续履行、员工规范使用劳保、安全确认及安全监护等工作落实情况,并持续开展安全经验分享活动,确保施工作业安全有序。

(周二红)

近日,技术中心化验分析室组织开展“学规程、背规程、用规程”活动,强化员工正规化操作意识及对异常结果的审核,更好的适应企业生产调整及指标变动需求,切实当好生产的眼睛,为生产提供准确详实的数据。图为技术中心化验分析室员工正在分析化验指标。

摄影报道 郭娜 华晓冬



近日,第二氧化铝厂分解车间组织专职人员对仓库、检修施工现场、生产现场等重点区域开展安全隐患大排查。检查组重点对设备所用电缆、旧件堆放、地沟盖板、库房等部位进行防火、防盗设施排查;同时校验灭火器、压力表日期,严防过期继续使用。此次排查查出大小问题11项,已全部限期整改。图为员工正在检查电机防护罩。

摄影报道 贺桂萍 姚惠娟



近日,运输部机辆段认真梳理机车易出现的线路潮湿、轮对易打滑、电路接地钩头闭合不彻底等惯性问题,与技术科进行分类归总,配合生产岗位一线员工做好机车安全风险隐患的研判和整治工作,确保设备处于最佳状态。图为乘务员正在整备机车。摄影报道 丁剑锋

## 第一氧化铝厂烧成车间

## 规范班前会安全教育

本报讯 近日,第一氧化铝厂烧成车间针对夏季生产特点,积极探索班组安全管理新路,提升班前安全教育质量。车间制定了班前会“五必须”,即必须签到,严格执行班前会签到程序;必须总结通报生产现场存在的隐患和问题,告知整改措施、处理方法及注意事项;必

须严格排查出勤员工的精神面貌、劳保用品穿戴是否齐全;必须严抓以操作规程、作业规程学习,积极开展每日一题、技术问答、手指口述操作等活动,采取现场抽考模式,提高全员安规学习的紧迫性和积极性。

(张利 柴瑞红)

(上接第一版)

11点多的时候,曹俊生又出去巡检了一次,因为锅炉厂房环境温度高,从27米平台下来的时候,工作服后背已经湿了。“我们这里工作环境高温高压,太正常了。”

“90后”副司炉曲军昊从事副司炉工作已经两年了。他告诉记者,司炉工作要有责任心,参数一有波动,就得马上调整。调整后还不正常,就必须到现场查明原因,联系处理。

煤粉锅炉最怕的就是灭火。3月2日,可编程控制器电源发生故障,导致7号锅炉灭火。曹俊生当机立断,迅速切断了8台给粉机开关,调整汽包水位、锅炉总风压,同时安排助手解列减温水,副司炉停止制粉系统,做好锅炉点火准备。前后用时不到一分钟。因为判断准确,反应迅速,锅炉很快恢复正常运行。

“锅炉安全无小事。”曹俊生说,有一次,因原煤水分大,煤粉流动性差造成煤粉结块,下粉不畅,给粉机堵塞。用大锤敲、用管子疏通后效果不明显,此种情况下,曹俊生果断关闭大插板,打开15cm宽10cm的手孔,撸起袖子,将胳膊伸进去用手掏煤粉结块。经过1个多小时的工作,结块的煤粉全部被掏了出来,给粉机下料恢复正常。再看曹俊生,一只胳膊全黑,整张脸也都黑了,两只亮亮的眼睛和雪白的牙齿最能说明曾经的辛苦。

由于曹俊生和他的工友们的突出表现,热电厂7号锅炉荣获2013年度“青年安全生产示范岗”,在车间开展的主汽温度合格率岗位指标竞赛中,他本人也取得了两次“金牌操作手”的好成绩。1至4月份以来,他当班的7号锅炉综合指标遥遥领先,7号锅炉连续179天实现长周期运行。

## 七、模范工厂评价标准

## (一)模范工厂

## 1.关键业绩指标

山西分公司关键业绩指标达到同行业前50%水平。关键业绩指标包括总资产收益率、完全成本、劳动生产率、质量水平、综合能耗、总回收率及主要能耗指标。

## 2.管理成熟度指标

山西分公司管理成熟度指标包括现场管理、体制机制、安全环保、装备维护、能源效率和成本管理。

(1)现场管理:所有区域达到功能模块评价标准的“基础”(60分/100分)水平,60%区域(以车间数衡量)达到“先进”水平(70分/100分)。

(2)体制机制、安全环保、装备维护、能源效率、成本管理:达到功能模块评价标准的“先进”水平(70分/100分)。

## 3.其它方面

安全方面:一般及以上事故为零;  
环保方面:较大及以上环境污染事件为零;  
质量方面:B类及以上质量事故为零。

## (二)模范单位

## 1.关键业绩指标

二级单位行政负责人同总经理签订的年度目标责任书中所涉及的关键绩效指标、劳动生产率和主要能耗指标,达到同行业前50%水平。

## 2.管理成熟度指标

现场管理、体制机制、安全环保、装备维护、能源效率、成本管理:达到功能模块评价标准的“先进”水平(70分/100分)。

## 3.其它方面

安全方面:一般及以上事故为零;  
环保方面:较大及以上环境污染事件为零;

质量方面:B类及以上质量事故为零。

## (三)模范车间

## 1.关键业绩指标

二级单位年度绩效考核办法中,涉及该车间的关键业绩指标和主要能耗指标,达到同行业前50%水平。

## 2.管理成熟度指标

重点从安全环保、装备维护、现场管理三个方面予以考量。

安全环保:执行安全标准化车间评价标准;

装备维护:执行设备管理达标评价标准;

现场管理:推行现场管理模块(达到评价标准的“先进”水平(70分/100分),要在安全标准化车间和设备管理车间达标的基础上再行验收。

## 3.其它方面

安全方面:一般及以上事故为零;  
环保方面:较大及以上环境污染事件为零;

质量方面:B类及以上质量事故为零。

## 模范工厂创建知识(六)

## 强力推进运营转型



生活服务中心幼儿园

系列“六一”活动 展现自我 欢度童年

本报讯“六一”国际儿童节来临之际,生活服务中心毓秀幼儿园、朝霞第一幼儿园分别开展了各具特色的迎“六一”活动。

5月22日,毓秀幼儿园在山西铝业影剧院门前广场举行了“展特色,秀风采,庆六一活动”。诗朗诵《太阳和月亮》、《我想》,猜谜语、说成语等节目体现了毓秀幼儿园重视幼儿语言培养的办园宗旨,使幼儿形成敢于表达自我的行为习惯。

5月23日,朝霞第一幼儿园开展了“好书推荐会”活动,近300名幼儿及家长共同分享了阅读带来的快乐。

13名幼儿用稚嫩的语言、绘声绘色向大家推荐了优秀的绘本图书,有教育孩子学会自我保护的《不要随便亲我》,有引导孩子养成良好卫生习惯的《卡米不想洗澡》,有教育孩子创新思维的《龟兔赛跑的新故事》,有让孩子感受母爱的《逃家小兔》,有让孩子养成良好饮食习惯的《多多什么都爱吃》。推荐会结束后,孩子们参与



(王中生 刘淑娟)

了图书交换活动,并和家长参观了亲子自制图书,此次活动的开展,既给孩子搭建了展示自我的平台,又激发了孩子阅读的兴趣。同时达到了资源共享、交流沟通的目的。

为丰富幼儿文化生活,自五月中旬开始,生活服务中心幼教部各幼儿园,结合自身情况,通过开展系列活动,让每个孩子过一个有意义、充满快乐的“六一”儿童节。

运输部机辆段

小攻关延长蓄电池使用周期

本报讯近日,运输部机辆段党员将“延长蓄电池使用周期”作为改善点进行攻关,采取定点测量、定时充电、定期保养的措施,成功解决机车蓄电池长时间使用和频繁启机等老大难问题,共修复机车蓄电池10余节,节约备件费用5000余元。

随着内燃机车蓄电池的8年使用期集中到限,该段针对现有车型多样,蓄电池规格不一现状,通过详细的分析和论证后,机车库电器班主动对机车蓄电池进行修复。自改善点确定后,班组人员运用运营转型先进的工具和方法,使老龄化蓄电池重新“上岗”,发挥作用。

由于缺少修复经验,一切都要从头摸索。攻关小组凭借精湛的业务技术和扎实的理论基础,经过在现场和乘务员多次探讨交流,很快就找到了修复蓄电池的窍门。在每台机车检修中,攻关小组都要用万用表对机车蓄电池触点进行电压测量,检查电解液的消耗程度;对需要修复的蓄电池由专人通过测量、加液,再充电一至两天,确保电池处于良好状态才安装使用;注重日常的维护保养,通过紧固接线螺帽、涂抹凡士林减少氧化,极大地延长蓄电池的使用期,降低备件费用成本。

(丁剑锋)

本报讯近日,第二氧化铝厂精制车间叶滤工段针对叶滤机产能不达标这一生产瓶颈展开攻关,有效消除生产中浪费现象,实现设备良性运转。

精制车间支部书记郝建平联合任军昌、武晓营三个人组成党员消除浪费改善点小组,经过一段时间跟班作业,实地勘察,发现外送受限、定期性维护不足以及救火式检修是制约设备出力的主要原因。理清原因后,小组成员通过跟踪数据,寻找规律,反复进行“头脑风暴”讨论,将规范滤布更换周期、碱洗时间以及精益操作作为突破口,同时,对7台叶滤机运行状态做摸底排序,利用停气检修时机,见缝插针,逐台按计划实施,变被动抢修为主动预检,并使7台叶滤机始终保持有一台在线外,及时维护保养,保证随时备用的良好状态。

目前,通过几个月的努力,叶滤机运行已逐步走向正轨,设备实现良性运转。

(田慧)

第二氧化铝厂精制车间 攻关生产瓶颈 解难题

晋铝实业总公司

强力整治 美化环境

本报讯为进一步加强生活区环境整治工作,5月15日至20日,晋铝实业总公司对朝霞市场周边摊点及环境进行集中整治,有效解决了游商走贩长期占道经营“脏、乱、差”的难题。

实业总公司把创建文明和谐市场作为党的群众路线教育实践活动边查边改的一项重点工作,从4月份开始成立专项整治领导小组,针对市场周边区域经营摊点、游商走贩、违章建筑等严重影响道路交通秩序和市容环境的问题,制定工作进度表和整改责任书,划片包干、责任到人,强力推进综合整治工作。同时,实业公司安排专人采取提前占领、宣传劝阻和依法清理相结合的方式,进行巩固完善。并按照科学规划、分类有序、就近入市的原则,采取“一对一”服务,解决经营户后顾之忧,对各区域撤离的摊点予以合理安置,纳入规范管理。

(杜静)



第一氧化铝厂原料车间

废品再利用 制动摩擦显威力

本报讯近日,第一氧化铝厂原料车间党员利用废旧皮带制作“障碍制动摩擦皮”,一举解决了供应熟料窑烧成煤皮带倒料问题,为熟料窑烧成煤稳定供应提供了保证。

据了解,17号皮带机有40°倾角,在实际工作中,原有的电动式制动抱闸并不适用,其制动工作间隙难于调整,抱闸间隙过紧时,造成电机过负荷击穿绝缘,制动性能不可靠。为了解决这一难题,车间党员把“提高17号皮带机制动效率”作为改善点进行了申报,在车间技术人员和维护队的大力支持下,他们组成联合攻关小组,开展消除浪费改善活动。活动小组集思广益开阔思路,采用头脑

风暴法对问题的症结进行了全面分析,在不增加生产成本和材料消耗的前提下,在机头滚筒处安装辅助设施——障碍制动摩擦皮,即使皮带负荷停车,障碍制动摩擦皮也会随着皮带的倒转继而卷入滚筒和橡胶输送带中间,可以实现皮带障碍性强制制动,安全可靠经济适用。同时总结并推行了“源头断料工作法”进行操作,一举解决了这个困扰生产的大难题,使熟料烧成煤的供料流程变得更加畅通、安全、可靠,每月可缩减处理皮带机倒料故障时间8小时,避免产生皮带倒料20立方,节约人工清理费用400元。

(张利 侯同义)

热电分厂自控车间

升级改造 提高数据采集准确率

本报讯近日,热电分厂自控车间通过对分厂数据采集网进行升级改造,使数据采集准确率明显提升。

今年以来,由于采集数据的不断增加,导致分厂数据采集系统不能很好的适应生产需求,极大地影响了数据的准确率。针对这一现象,热电分厂自控车间技术员亢红梅作为党员,主动牵头,联合计算机班人员,将“提高数据采集准确率”作为改善点。

党员亢红梅带领小组成员对数据采集运行情况追踪调查,对故障原因进

行统计、汇总,制作排列图,通过分析,发现数据采集方式落后是导致数据采集故障的主要症结所在。通过资料查找、咨询硬件与软件厂家,小组成员针对硬件进行改造,将原来的二次表改成带有485口的二次表,直接通过光纤收发器接入网内;软件改造主要是将原来的CCPC软件升级为紫金桥软件。

改造完成后,数据采集准确率由原来的94.02%提升到98.63%。为分厂组织和协调生产经营活动提供了更加可靠准确的数字依据。

(吕红)



为推进模范工厂创建工作,近日,水电分厂二车间从员工的动作行为抓起,进一步规范交接班、班前会及设备巡视检查的作业行为,实现内容和形式上程序执行的标准化,做到内容全面、动作行为半军事化,提高制度执行的严肃与严格性。图为水泥变交接班现场。摄影报道 张云珍

孝义铝矿碎矿车间

加装振打器 提高作业效率

本报讯近日,孝义铝矿碎矿车间针对雨季漏斗堵塞这一问题进行攻关,通过对漏斗处安装振打器,由机器代替人工,利用振动原理消除漏斗内壁附着物,大大提高了工作效率。

近年来随着供矿任务的逐年增加,破碎系统的稳定高效运行成为能否完成任务的关键。遇雨水天气,破碎系统运行过程中最常见问题就是漏斗的堵塞问题,湿矿带有大量泥土,进入漏斗之后极易造成漏斗堵塞,甚至导致整个系统停产,极大地影响了生产效率,增大了成本消耗,是影响破碎产量、成本指标完成的一个老大难问题。

随着“党组织抓项目持续改进、党员抓改

善消除浪费”活动的深入开展,车间领导班子决定向“雨季漏斗堵塞”这一老大难问题开战,坚决啃下这块硬骨头。车间主任张亮明带头,成立攻关组,运用运营转型“五步法”经过认真分析、诊断,确定了“安装振打器,由机器代替人工,利用振动原理消除漏斗内壁附着物”的解决思路,思路确定后,攻关组立即组织实施,从振打器的大小、安装位置、维护、安全等方面周密考虑,反复试验,确定了最优方案,从实际效果看,成效显著。

通过加装外壁振打器,消除漏斗堵塞现象,有效增加了实际作业时间,综合计算,雨季的生产效率提高60T/h,每天可增加产量1200吨。

(李菁)





## 当端午节遇上儿童节

● 流月

对于儿时端午节的记忆是从凉凉的雄黄酒开始的。赶在太阳出来之前，母亲要在孩子们的鼻孔，耳孔，手心，脚心，肚脐处挨着抹一遍雄黄酒。据老人们说，小孩子抹了雄黄酒后，在这个夏天，蛇、蜈蚣、蝎子等毒虫都不敢靠近，想必这雄黄酒的神奇是从白娘子的故事里来的。晨起时却又发现，手腕处已被系了五彩丝线，家里的门边也有了艾叶的清香。

家乡的风俗，端午节这天，家家户户都是要炸“油货”吃的。“油货”指的是油条和油糕，这两样食物却用了“货”这个宽泛的词，或许也代表了人们对丰富食物的渴望。

母亲做的油糕最好吃。先用滚开的水倒入面粉中，趁热用擀面杖把烫熟的面粉朝一个方向搅，面慢慢冷却后用手和团，揪成小孩拳头大小的面剂子。把面剂子擀成稍厚的面片，包入适量红糖，捏紧，用手轻

轻拍扁，放进热油中炸成金黄出锅。待稍凉后咬一口，面软糯，馅料香甜，是记忆中的极品美味。

一直以为粽子是南方人过端午节的食物，北方人是不吃的。却不知道是当时家里条件差的缘故，与粽子无缘“相见”。

6月1日，在八十年代的农村，正是学校放麦假的时候。大人们收麦子的“战事”正酣，孩子们也是要“上阵”的。送水，送干粮，后“打扫战场”（捡拾遗落的麦穗）。受伤也是免不了的，脚板被锋利的麦茬扎破是常见的伤情。儿童节好像只是城里孩子的节日，与农村孩子无关。

如今，儿童节已成为所有孩子们的节日，粽子亦成为一种常见的食品，“麦假”也成为历史。2014年，孩子们节日的欢乐要传递给千年屈子，只是这偶然的相逢亦是一种惊喜吧！

端午节快到了，知道姨妈肯定绣荷包，星期天就去了姨妈家。而且，我今年还有一个小小的心愿，让姨妈教我绣荷包。果然，一进门就看到桌子堆满了凌乱的材料，各种裁剪好的布料、箱盒、线头，地上散落着艾草，姨妈正在不慌不忙，一针一线的绣着荷包。

姨妈从小就心灵手巧，绣荷包成了她端午节的必备节目，从十几岁开始，86岁的姨妈是绣荷包的好手，其用料讲究，一般采用绸缎缝制，有里有面，中间夹衬有一定硬度，外面绣上各种精美的图案，口穿丝绳，可以抽紧拉松，每件荷包都配以系带，编出百绣荷包结，用流苏、料珠装饰，再加上针法细密，纹样新颖，花样繁多，使得荷包精美艳丽，独具色感美和艺术性，不但速度快，而且质量好。

说学就学，我找了块好看的花布，裁剪成心的造型，在姨妈的指导下用细针密密地缝好边，留了一个小口，把缝好的心型口袋小心地翻过来，将布边压平压整齐，然后再往里填充棉花、香料、艾叶，最后针脚细致地收好口，再配上五色线编成的系带，这样一个精致的小荷包就做好了。

俗话说“慢工出细活”，绣荷包就是个细致活，需要心无旁骛地用心去做，必能绣出你想要的荷包，也会绣出一片灿烂的心情。

绣荷包  
张云珍

## 珍贵的眼泪

● 杨文芳

这是一个风和日丽的好天气。男孩独自在草地上捉虫子。这时，一只身披彩羽的小鸚鵡落在他前面的一个树桩上，叽哩呱啦地唱起歌儿。男孩眼睛一亮，便跑了过去。

鸚鵡张开翅膀飞走了，它飞得很低。男孩追在后面，好多次指尖都要触碰到鸚鵡柔软的羽毛，可是又让它逃脱了。穿过一片浓郁繁茂的树林，男孩来到一块空旷的草地上。他看见不远处有一幢爬满绿藤的小木屋，小木屋旁有一泓闪烁着绚丽色彩的小湖。

男孩忘了那只淘气的小鸚鵡，他疾步跑到小湖边。看见无数条色彩纷呈的小金鱼在水里游动着，就像一条绚丽的彩虹落在湖水里。哇！好漂亮的小金鱼呀！

男孩把罐头瓶伸出湖水里，费了好大的劲，终于捞了一条金色的小鱼儿。正当他想离开时，小木屋的门开了，一个穿着黑袍子、戴着尖帽子的矮巫婆走出来。

“喂，想偷走我的彩虹鱼？”

男孩抬起头。他看见那只小小鸚鵡落在矮巫婆的肩上。

“作为交换，你必须留下一样东西。”矮巫婆用嘶哑的嗓音说。

“我、我没有钱哟，也没有什么可作为交换的东西。”

“但你有快乐、有希望、有梦想、还有痛

苦和眼泪……。”小鸚鵡挥动着翅膀说。“反正人长大之后，有的人丢了梦想，有的人失去快乐、还有的人放弃了希望……，你还不加用其中一个换一条珍贵的彩虹鱼儿呢。”“否则就把我的鱼儿留下来！”矮巫婆冷漠地说。

男孩犹豫不决。他可不会傻得把自己的快乐、梦想、希望丢弃，他隐约觉得这些看不见的东西对他来说很重要。他太喜欢这条彩虹鱼了，踌躇片刻，终于决定用自己的眼泪来换彩虹鱼。

“记住！男儿有泪不轻弹。”爸爸曾语重心长地对他说。

“哭什么？你的眼泪就这么不值钱？”妈妈训斥道。

“那好吧，我用我的眼泪来交换。”男孩突然下定了决心。

矮巫婆听到这儿，脸上闪出一丝冷笑。她从耳朵里掏出一个豌豆大的小瓶子。小瓶子在手中瞬间变得大起来，闪烁着夺目的光彩。这时，一个闪亮的光点从男孩的胸口飞了出来，像萤火虫似的飞进了矮巫婆手中的瓶子。

“交换成功！”小鸚鵡兴奋地拍着翅膀。矮巫婆的脸上也露出满意的笑容。

男孩小心翼翼地捧着装有彩虹鱼儿的罐头瓶，兴冲冲地离开了。

从那以后，男孩再也没掉过眼泪。无论

是悲伤、感动、充满同情还是幸福的时候。

一直非常疼爱他的外婆死了，男孩感到心里很难受，好象有什么东西在他的心口涌动，想要冲出来。要在以往，男孩会痛痛快快地大哭一场，可是那天，他一滴眼泪也没流不出来。

离家多年、外出打工的爸爸回家了。爸爸用力地拥抱着男孩，用胡子扎着男孩的脸颊。男孩觉得自己应该扯着嗓门大声地哭，是朝思暮想的爸爸回来了啊！可是，他只是个劲儿的笑。

还有一次，男孩生病没有去上学，老师和同学都来家里看望他。水果、蛋糕还有挂在床头的贺卡、千纸鹤，躺在床上的男孩心里涌动着无数感动，他应该涌出感动的泪花。可他只是笑笑。

男孩终于明白，他丢掉的不仅仅是简简单单的是眼泪，而是许多美好的情感。病好后的男孩手捧着装有彩虹鱼的罐头瓶，走向树林深处的彩虹湖。

“哈！你说什么？想要回自己的眼泪？”小鸚鵡拍着翅膀在男孩的头顶上飞旋。

“没那么容易哟！”矮巫婆用手杖敲打着地面，“除非你用别的东西交换！”



划龙舟 丹阳小朋友作

傻事只能做一次。男孩寻思片刻，突然说，“其实对于我来说，有没有眼泪一点儿也不重要，我只想看看我的眼泪还在不在？”

“好吧，让你看一眼后就赶紧离开！”矮巫婆从耳朵里掏出那个瓶子，放在手心等待小瓶子变大。在这一瞬间，男孩丢掉手中的罐头瓶，一跃而起，扑上去抓住那个小瓶子。

“啊！快把瓶子还回来！”矮巫婆气极败坏地叫道。

男孩撒腿就跑，跑到草地尽头，矮巫婆没有追上来，当他打开小瓶子后，无数闪烁的光点像萤火虫似的飞了出来，融进他的胸口。在这一刹那间，男孩眼里涌出一股温暖的热流，一滴晶莹的泪珠轻盈地滑落下来。

童话故事