

氧化铝二分厂全力确保年任务

本报讯 大干12月中，氧化铝二分厂在积极组织5台熟料窑运行的同时，进一步强化指挥，认真安排，狠抓三类沉降槽的稳定运行，以保证全年任务的顺利完成。

12月，分厂首先加强夜间值班力量，要求分厂、车间领导昼夜值班，时刻关注生产变化，现场指挥，并按排调度，技术人员深入现场，跟班作业，掌握沉降槽运行状况，及时协助车间采取有力措施，扭转被动局面；其次，要求三车间强化窑前岗位操作和调整，

缩短跑黄料时间，保证熟料正常烧结，避免沉降槽出现大波动，四车间根据熟料仓熟料质量及时调剂，并调整溶出小指标，避免浓度高跑和赤泥细度过细。同时，要求各类沉降槽岗位加强联系汇报制度，密切关注溢流和底流情况，按时巡检和做样，并根据反馈结果及时调整和均衡控制。此外，分厂积极制定沉降槽跑浑紧急措施，加强跑浑期间的生产组织，以确保沉降槽稳定运行，提高生产指标合格率。（张亚海）

古希腊有一则神话，一位叫喀戎的英雄，骁勇善战，刀枪不入，只有脚后跟是致命弱点。一次，他在攻打特洛伊的战斗中，敌人的一枚冷箭，射中了他的脚后跟，一代英雄从此殒命。

有没有“刀枪不入”的英雄，我们心中充满着疑问，可现实生活中被“冷箭”射中“脚后跟”的人，被我们目睹了。一位干了几十年的老电工，自认为一辈子不会触电，可一次作业中忘了拉电闸，被高压电击倒在地。还有一位不系安全带的职工进行高空作业，不小心从几米的高处跌落，导致腰椎骨折，终身瘫痪。这样的事例，不胜枚举。

安全慎防“脚后跟”

● 刘小兰 刘德存

违章蛮干、侥幸取胜是安全生产的大敌。一些人口头上讲重视安全，可干起活来简化作业程序，偷工减料，违章操作，盲目乱

干。结果有的直接酿成了事故，有的暂时侥幸不出事躲了过去，但隐藏着更大更多的隐患，埋下了事故的种子。今天不出事，明天有可能出事。试想一下，未办理完停电手续，未接到可以作业的命令，擅自上杆带电作业，不被触电才怪！不系安全带高空作业，不跌伤才怪！殊不知，安全规章制度和操作规程大多数都是用鲜血写成的，来得偷工减料、瞎断行事。

违章蛮干，造成人员伤亡，不仅给企业信誉带来了恶劣影响，造成不应该的经济损失，而且给个人家庭带来巨大的不幸。我们应该注意工作中的许许多多意想不到的“冷箭”，防微杜渐，养成良好的习惯。否则，哪一天被射中“脚后跟”，悔之已晚！



12月19日夜21时许，寒风肆虐，冰天雪地。技术开发部试验厂砂状氧化铝半工业试验线主控室的电话骤响：“报告，十三米平面凌空碱液管道突然爆裂，碱液大量喷泄，已经流进零平米工作面，请求紧急停车。”

10分钟后，得到情况的厂长王剑锋、副厂长景卫兵率先赶到了现场，查看管道破裂情况。由于天气的骤冷使管道突然爆裂出一米长，五公分宽的一条大口子，大量氢氧化铝精液裹着热浪喷泄而出，零平米工作面一片汪洋，十几台电机、水泵处在危急之中……

突发事件！情况紧急！

砂状工段人员来了、电工班人员来了、钳工班人员到了……一场紧急抢修任务开始了。

厂长、副厂长亲自制定抢修方案，沉着指挥。钳工、焊工攀上了13米高空管道架，系好了安全带、挂好了应急灯，关闭阀门。由于常年使用，管道中残留有结疤，阀门关闭不严，时有喷出的碱液溅到身上，一会就结成了一片冰茬。管道破裂处在管子的下部，检修操作十分困难，人吊在半空，手指冻得僵硬，行动十分艰难，他们找到安全固定点位置后，在凛冽的寒风中点燃了焊枪。女焊工陈芳梅飒爽英姿，手持焊枪犹如一名精湛的外

夜战

试验厂碱液管道抢修侧记

● 霍岩

科医生在为伤者缝合伤口；钳工王晨光、李勇挺起坚实的脊梁，握紧手中的铁锤，叮叮铛铛不时敲打、平整裂开的管道……高空空中他们矫健的身影在光影中来回闪动！

零平米工作面上，现场设备区域狭小，地面极滑且半空中的管道上还有悬挂的冰凌，稍不注意，摔伤、碰伤、砸伤随时都会发生，电机外壳也有冰层，如果碱水进入电机，那将给整个砂状生产线的设备带来严重的后果和极大的损失。面对已结成厚厚冰块的碱液，李勇临危不惧，胆大心细，安排人员打开蒸汽阀门，热水泵，同时，组织人员一面用蒸汽熏烤冰面，一面用热水冲刷，其他人员带好防护用品用干布、棉纱迅速擦拭电机和水泵表面，严防碱液流进电机，腐蚀设备。“注意脚下、注意头顶、注意眼睛、注意手”声声提醒在紧张的气氛中此起彼伏。溅起的水花打湿了衣裤，流进了工靴，没有一人叫苦、没有一人退缩，没有一人叫累，没有一人抱怨……

经过3个小时的艰苦奋战，一场艰苦的抢修任务完成了。厂长王剑锋看着在寒风中冻得瑟瑟发抖的员工们，双手抱拳，声音哽咽道：“我谢谢各位同事，大家辛苦了！”



本报讯 煤气分厂造气一车间《小粒煤的试烧》这一攻关成果经过近一年的实践论证，于12月20日在煤气分厂QC成果发布会上首次公开亮相。

小粒度煤的试烧实验是煤气分厂在2005年的质量管理活动中确定的一个创新型课题，在选题、攻关、过程跟踪及数据效果的比较鉴别方面都加大了人力、物力，车间在操作与维护方面适时调整工作重心，取得了明显收益。4至12月共回收用煤6000吨，年节约成本70万元。同时发布的其它五项成果中，《降低排送车间的电耗》即可为分厂节约成本17万元；《降低电收尘循环水悬浮物》是环保型的攻关课题，为解决循环水的污染找到了突破口。

煤气分厂QC活动节约八十七万

运输部灯具设施改造效果好

本报讯 近日，运输部借鉴兄弟单位管理经验，将灯具设施改造为新型的金属卤化灯，不但降低了能耗，而且职工的劳动强度、高空作业的危险系数也大大降低，为运输生产安全运行提供了有力保障。

新型金属卤化灯不仅亮度高、维护周期长，而且灯座稳固，更适合高空、多风、多污染的工作环境，运行安全可靠，更重要的是能大量节约电能。

企业站是运输部最大的站场，是运输生产的枢纽站，灯具亮度情况直接影响铁路运输生产的安全和接送车准确与否。经讨论决定在企业站进行试改造，经实施改造后，效果明显。此改造在全运输部得到推广，并将部内160余套探照灯按照需求更换为30套新型金属卤化灯。此次改造所需费用相当于原探照灯一年的检修维护费用，而消耗的电量却由原来的720度/日降为30度/日，大大降低了电耗。（鹿虹珍）

为确保12月高压溶出两个系列稳定运行，氧化铝三分厂八车间加强设备的巡检维护力度，发现问题及时处理，确保设备安全稳定高效运行，使进料量持续保持在875m³/h以上。图为检修人员对荷兰泵进行维护。

摄影报道 孟青莉 邢建英



十二月，氧化铝一厂积极开展了安全生产活动，确保全年生产任务顺利完成。图为分厂安全生产服务组深入一线查找安全隐患。

摄影 新雨



2005年1—11月份，在分公司的正确领导下，氧化铝一分厂以精益管理思想为指导，以优化生产组织方式、提高生产经营管理水平、节能降耗为目的，全员参与，持续改进，深入贯彻分厂“以人为本，求真务实”的管理理念，以创建标准化示范岗为契机，深化细化基础管理，合理组织生产，加强费用控制，眼睛向内，严格绩效考核，顺利完成分公司下达的生产经营任务。截至11月底，共生产生料浆321.99万M³，原矿浆657.98万M³，CO₂汽37.5万KM³，压缩空气81.8万KM³，翻车56804，影响产量控制在分公司考核规定内。

精心组织协调，确保任务完成。为了确保80万吨氧化铝试车投产和现有氧化铝板块的生产，分厂采取了各种措施：在80万吨氧化铝试车投产中，分厂克服人员少的困难，全力组织，积极投入试车投产，确保了试车顺利进行。在现有板块生产中，制定了严格的翻车考核办法，积极解决物料进厂存在的各类问题。分厂多次组织职工砸冰块、捡草袋、清积料，尤其是“十一”雨季期间，分厂组织人员现场保绿，清理料口，完成了翻车上料任务。加强过程控制，将整个生产流程细化责任区域，确保上下道工序的有效衔接。同时加强巡检点检制度，利用低产机会抓紧处理问题，定期对

洗涤塔进口冲洗，提高湿式收尘效果，延长二氧化碳机清理周期，提高了设备效率。深化安全管理，确保生产稳定。按照分公司“3421”安全工作思路，在严格落实安全生产责任制，强化安全教育，加强安全检查和隐患整改的同时，深入开展“无伤害班组、无伤害车间”活动，积极推广先进班组的“互爱联锁”等经验，不断推进HSE管理体系的认证工作，并顺利通过了中铝总部的HSE体系交叉内审。

提高技术含量，降低生产成本。分厂安排有关技术人员参与了分公司题

攻天夺隘战犹酣

——氧化铝一分厂确保年计划纪实

本报记者 丁苗苗

“为提高熟料碱比、钙比合格率”、“堆场矿石均化”等一系列QC小组活动，有效地促进了分厂技术指标的优化，在指标出现波动时，及时组织相关技术人员跟班作业指导调节，逐步提高矿浆指标控制水平，各主要技术指标均达到分公司考核标准。

推进点检模式，提高设备管理。按照分公司《设备管理大纲》要求，在认真分析总结的基础上，分厂提出了“1232”设备管理思路。即：严格以点检制为核心的设备管理模式，认真开展“三查一整改”、“查隐患、堵漏洞”

活动，强调抓基础、抓细节、抓落实，确保实现红旗变电所星级达标和三星级车间达标。积极建立“以点检制为核心的设备管理模式”。分厂点检站和检修车间于9月底正式挂牌，明确了生产、点检、检修三方的职责，对于及时发现设备隐患、加强点检时效、提高检修质量起到了积极作用。

开展6S活动，夯实基础管理。以6S活动为突破口，逐步推进精益生产管理，不断提高分厂管理水平。分厂制定了“5212”的推进方式，即：五对标、两指导、一样板、两总结。形成了班组同岗位间对标，同车间间对标，车间与车间对标，分厂与分公司先进单位对标，分厂与国内同行业先进单位对标；两指导：分厂“6S”领导小组指导各车间、科室，各专业委员会指导各车间；一样板：树立样板单位；两总结：检查后总结，每月一次例会总结。按照“3定”、“3要素”原则对生产现场的物品进行了规范有效的管理，将物品分别按类摆放，达到了取用方便、提高效率的目的。

落实先进性教育，发挥模范作用。在保持共产党员先进性教育活动中，分厂党委制定了“氧化铝一分厂党委保持共产党员先进性教育活动日程安排表”，重点组织了“六个一”活动，并号召各支部开展“四个一”活动，为全年生产经营任务的完成创造了有利条件。