

夺高产“龙头”舞起来

氧化铝一分厂狠抓五个到位确保任务完成

本报讯 3月份,作为生产系统的“龙头”,氧化铝一分厂以夺高产、降消耗为目标,开展“我能夺高产做什么”活动,人人树立“我能干得更好”的信心和决心,眼睛向内,狠抓“五个到位”,在提产中提高素质,在提产中提升团队,坚决完成“两浆两气”的供应任务。

宣传发动到位。3月初,分厂积极响应分公司提出的“我能夺高产做什么”活动,以“现场宣传、宣传现场”为思路,采用黑板报、横幅现场宣传、下发学习材料《主旋律》等多种形式,把夺高产形势传达到每一名员工;组织现场报道采访组,对生产组织、节能降耗进行跟踪报道,进一步鼓舞士气。

生产组织到位。在分公司生产运行部的统一组织下,每天翻车按200节组织,堆场物料做到平铺切取,生料浆总存在1.2万立方米以上;同时,加强石灰炉和空压机的操作,确保CO₂浓度和高压风的供应,确保产量计划的

完成。设备维护到位。开展“初级设备维护员”和“三查一整改”活动。春检中严格“两票制”作业,检修安全,检修修质量,检修工期,坚决完成春检任务,确保生产需要。

安全防范到位。深入贯彻分公司“3421”安全理念,以“安全生产标准化”和“无伤害班组”活动为载体,树立“只要采取措施,一切事故都能预防”的观念,以过程控制为主线,加大安全监督检查力度,保障员工人身安全,确保安全生产。

指标控制到位。树立“向指标要产量、向指标要效益”的思想,组织专业技术人员跟班作业,为各项技术指标的有效控制创造条件。同时,每天按规定配吃粗砂500转,高压机尽最大努力使用循环水,节约新水,石灰烧制采用焦炭不过筛工艺,进一步降低焦炭消耗。(郭海斌 杨俊廷)

工处理管道阀门堵死。的维护,确保任务的完成。因为该车间员工份,矿浆制备车间加强了供料系统设备,为确保高产期间原矿浆优质供应,三



摄影 陈香花

3月18日23时30分,氧化铝一分厂一车间东工段丁班班长侯建堂,接到电话:南台主皮带一接头横开30余公分,需立即胶接。23时40分,钳工原卫东赶到现

抢修在凌晨

● 原卢平

场,丁班四名职工准备工具,接完班的甲班职工在现场做好准备工作。挂葫芦、吊起重……现场的一切工作都在按步骤进行。

19日零时,所有工具全部运到抢修现场,皮带胶接全面展开。春寒料峭,乍暖还寒,露天作业,困难重重,但现场没有一人叫苦叫累。甲班人手不足,丁班的原卢平、张俊伟、田红力、屈兵四人就主动要求留下来,协助工作;照明不足,侯建堂就把自己的车开到现场,打开大灯,照亮现场。打磨、涂胶、加热……各项工作在有条不紊的进行着。火热的干劲早已让他们脱掉了御寒的棉衣,在他们的心中只有一个信念:一定要为生产赢得宝贵的时间!

6时整,皮带胶接全面完成,负荷试车一次成功。整个皮带胶接仅用了6个小时,创造了皮带双头热胶接的历史最好记录!

险情面前,一车间广大职工以大局为重,团结协作,用自己的实际行动,为夺取高产奠定了良好的基础。



夺高产众志成城

本报讯 在山西分公司组织高产之际,氧化铝一分厂空压站党支部在全体党员中开展了“四不忘树形象”活动。

“四不忘树形象”活动即:不忘艰苦奋斗的作风,树立勤俭节约的好形象;不忘先进性,树立顾大局、保高产、勇挑重担的好形象;不忘雷厉风行的工作作风,树立不怕困难,冲锋在前的好形象;不忘肩负的责任,树立想生产所想,甘于奉献的好形象为完成3月份高产任务做贡献。(张四星)

空压站党员带头保高产
点检站发挥职能促高产

本报讯 在3月份全面高产期间,氧化铝一分厂点检站充分发挥职能,加强专职点检,督促、指导日常点检,每周四对分厂所属车间逐一进行集中检查。结合电气春检,对电气系统存在的问题进行集中消除,截至3月15日,共查出各类隐患42条,全部得到整改。他们还还对“5台石灰炉与5台CO₂气井开所需改造项目”进行专题讨论,制定详细的改造方案,确保设备正常运行,为高产任务的顺利完成提供保障。(徐雪琴)

氧化铝一分厂专版

基层风采



3月份,一分厂石灰炉车间以5号炉点火试车、提高产量为中心,严抓操作,确保分公司组织高产破分的供给。图为生产保操人员在精心作业。摄影 郭海斌

3月份,一分厂积极响应分公司号召,以“我能夺高产做什么”激励员工,统一思想,调动了员工“夺高产、降消耗”的工作积极性、主动性,下面,摘录了部分科级干部的心得体会:

调度科科长 李荣新:树立全局观念,对于生产运行部下达的指令,要眼睛向内,坚决执行。对于生产中重点环节要在现场盯抓,不打乱仗,确保“两浆两气”供应。

装备能源科科长 张祝喜:要身体力行,坚持“维护重于检修”的理念,认真落实好“三查一整改”,设备季节性换油和电气春检工作,确保设备处于最佳技术状态。

安全科科长 张彤:在安全生产中做到反复抓、抓反复,加大生产、检修现场的检查和隐患整改,为持续高产创造安全有序的生产环境。

技术科科长 宋美轩:要以分厂10项重点指标稳定为第一要务,每天到现场盯抓,发现情况,及时解决。

政工科科长 陈峰:要宣传到一线,鼓劲到岗位,进一步提高职工的生产积极性,发挥党员的先锋模范作用,确保队伍稳定。

一车间主任 张琦:组织好车皮的翻运和东堆场大宗原燃物料的供应,确保高产列车不在我车间晚点。

储运车间主任 周恩涛:做好物料储备工作,严格西堆场铝土矿的均化,为下一道工序创造良好的条件。

二车间主任 李德江:每天问自己能夺高产做什么、为高产做了什么、今天是否比昨天干得更好,并以自己的实际行动确保生料浆的供应。

石灰炉车间主任 杨胜晨:认真组织,做好5号石灰炉的烘炉、并气和其它4台炉的生产,石灰石分解率达到90%,CO₂浓度达到35%以上。

检修车间主任 岳峰杰:3月份,破分是生产的重要环节之一,要加强设备维护,确保CO₂压缩机的稳定运行。

矿浆制备车间主任 蒋润科:全力以赴,精心组织原矿浆的生产,抓好60号细度、固含等指标,保证高压溶出供料。

空压站主任 薛俊峰:密切注意压缩机的油温、压力和排气温度,认真点检,杜绝跑、冒、滴、漏,确保高、低压风供应。

降消耗人人有责

在3月份夺高产的日子里,氧化铝一分厂不仅高度重视生产的精心组织,而且把安全作为大事来抓。这可不是说在嘴上,近来,我有个小小的发现,安全员日志本上,多了一些红批语。这些批语是分厂

新闻故事

在3月份夺高产的关键时刻,领导和岗位职工是战斗在一起的。每每想起来,就有一股暖流在心间涌动,让我们从岗位做起,以一种责任感时时督促自己,精心操作,当好设备维护员,站好这一班岗,让高产的列车顺利通过。

生产现场中的“额外兵”

● 郑艳杰

那一天我当班,在巡检过程中,发现2号卷扬大块不下料,便拿上工具到现场进行处理,推开操作室门,一个熟悉而又亲切的身影出现在眼前,原来是分厂党委副书记原卫平在现场巡检。他发现1号出灰机电机转动声音异常,正准备通知操作工安排处理。问题虽然不大,我们很快就处理完毕,但原书记还是仔细叮咛后才放心地离去,又到其它岗位上巡查去了。看着他远去的背影,我感触很大,

本报讯 在3月份夺高产中,氧化铝一分厂二车间司料工、磨工们尝到了设备改造后提产的甜头。

二车间原来采用板式输送机给5台原料磨供料。由于板式料斗窄,两侧壁板较低,运行时极易撒料,不利于生产。改为变频调速秤后,变频调速皮带秤由计算机调节电机的转速,从而调节皮带秤的下料量,下料准确、运行平稳、容易维护,使磨机处于最佳运行状态,而且平均运转率由改造前的67.1%提高到75.8%,确保了原料磨的生产供料,使磨机产能由去年的118立方/小时提高到现在的121.8立方/小时,提高了台时产能。(卫津荣)

物料用秤量——提产

焦炭不过筛——降耗

本报讯 日前,氧化铝一分厂石灰炉车间司炉工们算了一笔账:石灰烧制采用了焦炭不过筛后,吨氧化铝生产焦炭消耗比

以前节约了4公斤。石灰炉车间主要向后序生产输送CO₂气和熟石灰,所用原料为焦炭、石灰石。分公司、一分厂大胆提出焦炭不过筛实验,在实际操作运行中,车间充分发挥岗位员工的聪明才智,总结出了“加二减一”先进操作法,并取得了成功。去年吨氧化铝焦炭消耗为43公斤,现在降低到39公斤,比以前节约了4公斤。这样一算,每月可节约焦炭450吨左右,价值30余万元人民币。(张娟娟)