

十九、2012年铅蓄电池（极板及组装）淘汰落后产能企业名单

序号	省份	企业名称	淘汰生产线（设备） 型号及数量	产能 (万千伏安时)	
				极板	组装
1	河北	河北蓄电池有限公司	铅酸蓄电池生产线1条：铸板机3台，5吨铅粉机2台，涂板线7条，化成线7条，表干机2台，装配线2条	20	0
2	河北	风帆股份有限公司	铅酸蓄电池生产线12条：①风帆清苑分公司，1000千克快速合膏机1台、淋酸机1台、仿索维玛涂板机1台、18万片固化室2间、表干机1台、350V/30A化成充电机52台、干燥机8条、酸雾净化装置60套、化成电路60条、吊葫芦8台；②微型蓄电池公司，冶板机21台、铅粉机3台、铅液输送机3台、切块机3台、铅块提升机1台、铅块储存分配机1台、铅块输送机2台、铅粉提升机2台、铅粉储存罐12台、铅粉输送机4台、合膏机2台、涂板线8台、极板干燥机4台、自动分板机5台、锯片机1台、固化间16台、固化干燥窑1台、化成电路26条、化成充电槽1组、离子交换柱2台、酸水工艺管道1套、打孔机5台、配组机2台、装配线5条、固转式喷砂机1台、智能充电机16台、测试仪4台、程控化成充电装置22台、配酸机1台、冷酸机1台、灌酸机3台、温湿度控制系统1台、封箱5台、除尘器6台、离心风机18台、动力配电箱19台、超声波塑料焊接机1台、铝箔封口机1台	200	200
3	河北	河北霸王蓄电池有限公司	铅酸蓄电池生产线2条：铸板机6台，3吨铅粉机1台，6吨铅粉机1台，500千克和膏机4台，4万片固化室4间，涂板线2条，化成电路10条（300V/35A充电机10台），干燥线1条，装配线2条，加酸机4台	20	20
4	河北	保定市高新区神州蓄电池厂	铅酸蓄电池装备线2条：打孔机3台，穿壁焊机3台，热封机6台，空压机4台，大电流检测机1台，气密检测机1台，气密检测器4台，除尘器2台，抽尘设施3台，负压工作台3台，生产轨道48米，热封模具156个，极板焊接模具210个，充电机7个，充电槽9个，放电表4个，电池综合测试仪1个，极板托盘160个，反极仪3个	0	14.4
5	河北	河北兴江机械有限公司	铅酸蓄电池装配线2条：自动加酸机1台，12V1000A充电机1台，4路30A化成充电机1台，布袋式抽尘设备1个，滤芯式抽尘设备1个，酸雾净化塔1个，热封机4个，穿壁焊2个，电脑轨道打码机1台，加热打码机1台，铝箔纸封口机1个，六孔气密检测机1个，不锈钢热封机1个，工装台2套，焊接台2套，不锈钢轨道25条，电脑综合检测仪1台，化成罩子2个，气泵1个，单格气密检测仪2个，寿命检测仪1个，大电流检测仪1台，加热板35块，梳板40套，短路检测仪10台，纯净水铁罐1个，纯净水过滤器1个，塑料容酸池1个，污水处理池子及设备1套	0	0.4

序号	省份	企业名称	淘汰生产线(设备) 型号及数量	产能 (万千伏安时)	
				极板	组装
6	河北	清苑县盛达蓄电池有限公司	铅酸蓄电池生产线1条: 铸板机2台、2吨铅粉机1台、150千克合膏机2台、涂板线1条、干燥机1台、分板机1台	8	0
7	河北	保定市旺世达电源有限公司	铅蓄电池装配线4条: 穿壁焊4台、热封机4台、打码机4台	0	19
8	河北	保定市扬帆蓄电池厂	铅酸蓄电池装配线4条: 穿壁焊4台、热封机4台、打码机4台	0	20
9	河北	保定市新市区双桥蓄电池厂	铅酸蓄电池装配线1条: 穿壁焊4台、热封机2台、打码机1台、打孔机1台、大电流放电仪1台、综合测示仪1台	0	8
10	河北	保定市瑞锋蓄电池有限公司	铅酸蓄电池装配线1条: 工作台3个、底座8个、梳板15套、穿壁焊1台、打眼机1台、热封机1台、抽尘设备1套等	0	5
11	河北	徐水县长福电源有限公司	铅蓄电池生产线1条: 铸板机6台, 5吨铅粉机2台, 500千克和膏机3台, 涂板线2条, 灌粉装置3台, 10万片固化室4间, 化成线1条(化成槽800个, 300V/250A化成充电机12台), 表干机2台, 装配线1条, 配酸系统1套, 加酸机2台	26	26
12	河北	保定双帆蓄电池有限责任公司	铅蓄电池生产线5条: 铸板机5台, 8吨铅粉机2台, 500千克和膏机3台, 200千克合膏机4台, 涂板线3条, 灌粉装置2台, 8万片固化室4间, 化成线17条(化成槽8000个, 300V/250A化成充电机17台), 表干机2台, 装配线5条, 配酸系统2套, 加酸机2台, 400V/250A电池充电机20台	30	30
13	河北	徐水县新世纪蓄电池有限公司	铅蓄电池生产线1条; 铸板机8台, 5吨铅粉机4台, 100千克和膏机2台, 200千克合膏机2台, 500千克合膏机2台, 涂板线2条, 灌粉装置2台, 10万片固化室3间, 化成线22条(化成槽2200个, 300V/250A化成充电机23台), 表干机2台, 装配线1条, 配酸系统1套, 加酸机2台	40	40
14	河北	涿州市巨能蓄电池有限公司	铅酸蓄电池生产线2条: 铸板机10台, 8吨铅粉机3台, 1000千克和膏机4台, 涂板线4条, 灌粉装置4台, 2.5万片固化室8间, 烘干机2台, 自动化成线22条, 化成槽1600个, 250A/300V化成充电机18台, 装配线5条, 配酸系统4套, 加酸机4台, 350V/30A充放电源5台, 污水处理1套、6吨锅炉1台, 除尘系统7套等	48	48
15	河北	河北金星电源有限公司	铅酸蓄电池生产线1条: TX-5型涂板机2台、ZX8型铸板机6台、FI×5T型铅粉机1套、SGH40型电池装备生产线2套、GIZI-200-12型蓄电池铸焊生产线2套、ZCP200A型电焊机1台、UC-KGCFIA型充电机5台、STB400型双面涂板机2台	10	10
16	河北	河北奥冠电源有限责任公司	铅蓄电池生产线1条: ZLY200-1吨铅粉机2台, FMC和膏机2台, ZG-SFD260涂板机2台, uC-KGCFD(350V×30A)充电机15台, JLH-80VS加酸机4台, 6×4固化室8间, 化成线6条(化成槽600个、350V×100A化成充电机6台)	4	9.8

序号	省份	企业名称	淘汰生产线(设备) 型号及数量	产能 (万千伏安时)	
				极板	组装
17	吉林	延边光宇电池有限责任公司	铅蓄电池生产线2条: 铸板机8台, 12吨铅粉机1台、3吨铅粉机3台, 500千克和膏机4台、涂板线2条、灌粉装置4台、8万片固化室12间、化成线16条(化成槽1200个、380V/250A化成充电机20台)、表干机2台、装配线2条、配酸系统2套、加酸机4台, 380V/60A电池充电机31台	20	20
18	上海	上海钱江电动车蓄电池有限公司	铅蓄电池生产线1条: 8T球磨机1台、ZB160A铸板机4台、双TB3905面涂板线1台、TB350涂板线1台、500Kg和膏机1台、200Kg和膏机2台、全FB-04-01自动滚切机2台、SP400刷边机2台、万能包板机14台、6V/4Ah-12V/20Ah小密电池助焊机组2台、AFM-1V自动定量真空灌酸机1台、AFM-1V-S自动定量真空灌酸机1台、GJ20-200-8自动定量灌酸(胶)机1台、VAF-21-12L全自动小密定量真空灌酸机1台、WJCKG-21*4(12KW)自动脉冲充电机19台、WJCKG-21*6(16KW)自动脉冲充电机2台、22KW/2t化铅炉1台	10	10
19	江苏	江苏双登集团有限公司	铅蓄电池生产线3条: 铸板机、10吨铅粉机等共8台(套); 手工涂板线5条; 手工装配线6条; 配酸系统2套、加酸机6台	206	206
20	浙江	浙江正统电源有限公司	24T球磨机3台、JYZ-900铸板机24台、TX-5涂片机4台、HL-300C充电机56台、JH-300固化室20台、铅蓄电池装配生产线8条	75	38
21	浙江	永康市飞扬蓄电池制造有限公司	6A320V充电机3台、10A320V充电机1台、6头抽真空灌酸机1台	0	5.2
22	浙江	永康市强力电器有限公司	5A500V充电机7台、6头抽真空灌酸机3台	0	5.2
23	浙江	永康市明天电器有限公司	5A500V充电机4台、6头抽真空灌酸机1台	0	4.3
24	浙江	永康市林氏电器有限公司	5A300V充电机16台、5A500V充电机5台、24头抽真空灌酸机3台	0	0.72
25	浙江	浙江巨能电器有限公司	铅蓄电池极板生产线1条、铅蓄电池组装生产线1条: 铸板机14台、8吨铅粉机2台、1000KG和膏机4台、涂板线2条、24立方米固化室16间、化成线14条(200A/300V化成充电机14台)、装配线20条、配酸系统1套、加酸机9台、 μ C3000GH30路电池充电机20台等, 共计各类设备235台	16	16
26	浙江	浙江威能电源有限公司	铸板机10台、3吨铅粉机3台、8吨铅粉机2台、500KG和膏机10台、涂板线4条、固化室12间、化成线30条、350V/250A电池充电机30台等, 共计各类设备153台	30.2	0
27	浙江	台州市路桥吉达蓄电池厂	自动助焊机4台、自动切刷机4台、自动灌酸机4台、全自动充放设施19台、自动充电器8台、合膏机2台等铅蓄电池制作设备共计183台	0	6
28	浙江	台州市日森科技电子有限公司	PCC-2000p蓄电池专用充放电机电8台、焊接生产线1条、组装生产线1条、充放电生产线1条等铅蓄电池制作设备共计66台	0	1.5
29	浙江	浙江天时电源有限公司	全自动铸焊机8台、组装流水线1条、定量加酸机2台、充电机25台等铅蓄电池制作设备共计44台	0	6

序号	省份	企业名称	淘汰生产线(设备) 型号及数量	产能 (万千伏安时)	
				极板	组装
30	浙江	浙江遂昌昌能电源科技有限公司	350伏时安24路充电设备12台、12头加酸机3台、5吨自动陪酸机1台等铅蓄电池制作设备共计27台	0	5
31	山东	山东瑞宇蓄电池有限公司	铅酸蓄电池生产线：铸板机12台、24吨铅粉机2台、1000千克和膏机4台、涂板线4条、灌粉装置2台、10万片固化室8间、化成线26条（化成槽2470个、300V/300A化成充电机26台）、表干机4台、装配线16条、配酸系统2套、加酸机2台，150V/50A电池充电机10台	75	75
32	山东	滕州市欧力蓄电池厂	铅酸蓄电池生产线1条：装配线2条、配酸系统2套、制水设备1套、加酸机2台、320V/10A（12通道）电池充放电机电2台、320V/10A（24通道）电池充电机2台、320V/20A（12通道）电池充电机2台、320V/20A（24通道）电池充电机2台、化熔设备2台、自动分容系统2套	0	2.16
33	山东	滕州市松云蓄电池有限公司	铅酸蓄电池生产线1条：装配线1条、配酸系统1套、制水设备1套、加酸机1台、320V/10A电池充放电机电1台、320V/10A电池充电机1台、化熔设备1台、自动分容系统1套	0	1.3
34	山东	滕州市凯利电源有限公司	铅酸蓄电池生产线3条：铸板机8台、10吨铅粉机1台、500千克和膏机4台、涂板线2条、灌粉装置10台、1.5万片固化室26间、化成线15条（化成槽3000个、380V/30A化成充电机15台）、表干机2台、装配线3条、配酸系统2套、加酸机4台、380V/20A电池充电机40台	10	10
35	山东	滕州市天能电池有限公司	铅酸蓄电池生产线1条：装配线6条、配酸系统3套、加酸机4台、380V/6A电池充电机6台、380V/10A充电机6台	0	3.24
36	山东	滕州市兴威电池有限公司	铅酸蓄电池生产线1条：装配线10条、配酸系统4套、加酸机2台、380V/10A电池充电机380V/10A化成充电机2台	0	2.16
37	山东	枣庄市子辉电源有限公司	铅蓄电池生产线1条：装配线3条、配酸系统2套、加酸机2台、350V/10A电池充电机3台	0	1.75
38	山东	枣庄市浦辉电池有限公司	铅蓄电池生产线1条：铸板机8台、12吨铅粉机1台、8吨铅粉机1台，500千克和膏机4台、涂板线2条、灌粉装置20台、10万片固化室20间、化成线20条（化成槽2000个、360V/300A化成充电机20台）、表干机20台	0.7	0
39	山东	枣庄市同泰飞电源有限公司	铅蓄电池生产线1条：铸板机3台、8吨铅粉机1台、500千克和膏机2台、涂板线2条、灌粉装置4台、2万片固化室20间、化成线5条（化成槽500个、350V/200A化成充电机10台）、表干机1台、装配线2条、配酸系统1套、加酸机2台、350V/10A电池充电机3台	1.75	1.75
40	山东	枣庄市金宏达电源有限公司	铅蓄电池生产线1条：铸板机3台、6吨铅粉机1台、500千克和膏机2台、涂板线2条、灌粉装置4台、2万片固化室15间、化成线5条（化成槽550个、350V/200A化成充电机9台）、表干机1台、装配线2条、配酸系统1套、加酸机2台、350V/10A电池充电机3台	1.75	1.75

序号	省份	企业名称	淘汰生产线(设备) 型号及数量	产能 (万千伏安时)	
				极板	组装
41	山东	济宁远征电源有限责任公司	铅酸电池生产线1条: 铸板机8台、8吨铅粉机1台、200千克和膏机4台、500千克和膏机2台、涂板机2台、XCF-300V/7A电池充电机43台、极板化成线22条	16	0
42	山东	山东亿能电源有限公司	铅酸电池生产线1条: 加酸机6台、刷片机8台, SGH20固化机1台、手工称板机20台、手工铸焊机10台、包板机30台、充电机20台, 铅烟除尘器2台, 酸雾处理器1台、水处理斜板过滤器1台	0	15
43	山东	邹城市骑缘电源有限公司	铅酸电池生产线3条: 320V/26A电池充电机10台、表干机1台、装配线6条、配酸系统2套、加酸机3台	0	10
44	河南	河南嵩山电源有限公司	极板生产线2条: 铸板机7台, 3吨铅粉机2台, 200千克和膏机5台、500千克和膏机4台、涂板线2条、5.2万片固化室7间、化成线10条(化成槽1000个、300V/200A化成充电机10台)	9.79	0
45	河南	焦作市鑫恒源电池有限公司	铅酸蓄电池生产线: 7万千伏安时铅蓄电池生产线一条: 浇板机3台, 3吨铅粉机1台, 200千克和膏机2台、涂板线1条、灌粉装置2台、0.6万片固化室10间、化成线2条(化成槽200个、350V/250A化成充电机1台)、表干机1台、装配线1条、配酸系统1套、加酸机1台, 350V/20A电池充电机1台、750A/2-12V蓄电池大电流放电检测仪1台、250A/3V蓄电池综合检测仪1台、1T/H超纯水处理系统1套。	7	7
46	安徽	亳州超能电源有限公司	铅酸蓄电池生产线2条: 铸板机8台、8吨铅粉机2台、200千克和膏机4台、500吨和铅粉机4台、涂板线2条、灌粉装置20台、10000片固化室46间、化成线28条、(化成槽3100个、380V/200A化成充电机28台)表干机8台、装配线14台、配酸系统4套、加酸机4台、380V/300A电池充电机12台	2	2
47	安徽	亳州市安盛源电源有限责任公司	铅酸蓄电池生产线2条: 铸板机8台、8吨铅粉机2台、200千克和膏机4台、500吨和铅粉机4台、涂板线2条、灌粉装置20台、10000片固化室46间、化成线28条、(化成槽3100个、380V/200A化成充电机28台)表干机8台、装配线14台、配酸系统4套、加酸机4台、380V/300A电池充电机12台	2	2
48	安徽	亳州市顺兴电源有限责任公司	铅酸蓄电池生产线2条: 铸板机8台、8吨铅粉机2台、200千克和膏机4台、500吨和铅粉机4台、涂板线2条、灌粉装置20台、10000片固化室46间、化成线28条、(化成槽3100个、380V/200A化成充电机28台)表干机8台、装配线14台、配酸系统4套、加酸机4台、380V/300A电池充电机12台	2	2
49	安徽	天能电池集团(安徽)有限公司	蓄电池极板生产线2条: 铸板机6台、8吨铅粉机2台、1000千克和膏机2台、涂板线2条、1万片固化室12间、化成线23条(化成槽2300个、化成充电机23台)、表干机2台	70	0
50	安徽	安徽舒城路通蓄电池有限公司	铅蓄电池生产线1条: 装配线2条、配酸系统1套、加酸机2台、380V/48A电池充电机1台	0	3

序号	省份	企业名称	淘汰生产线(设备) 型号及数量	产能 (万千伏安时)	
				极板	组装
51	安徽	舒城金玖电源有限公司	7.5万千伏安时铅蓄电池生产线2条:铸板机6台,8吨铅粉机2台,500千克和膏机4台、涂板线8条、灌粉装置15台、3万片固化室5间、化成线16条(化成槽16个、320V/10A化成充电机16台)、表干机6台、装配线10条、配酸系统4套、加酸机15台,320V/10A电池充电机28台	15	15
52	安徽	舒城县利通蓄电池有限责任公司	10万千伏安时铅蓄电池生产线1条:装配线1条、配酸设备1套、加酸机2台、380v/30A电池充电机4台	0	5
53	安徽	霍山县长兴电源有限公司	铅蓄电池生产线18条:铸板机5台、8吨铅粉机1台、1000千克和膏机2台、500千克和膏机2台、涂板线2条、灌粉装置1台、5万片固化室22间、化成线18条(化成槽104个、220V/150A化成充电机18台)、表干机2台、装配线1条、配酸系统3套、加酸机1台、220V/150A电池充电机2台	16	16
54	安徽	巢湖兴广电源科技有限公司	铅蓄电池生产线25条:铸板机8台、模具20台、铅烟净化设备2台、STB360涂板机3台、热循环风机32台、GCFA/200A/350V化成放电电源17台、离子交接器1台	60	0
55	安徽	含山鑫盛电源有限公司	铅蓄电池生产线15条:ARL3460金属分析仪、J-20合金炉2台、XH-II铅烟喷淋净化装置3套、制水机设备系统3T、HY2H-250电脑全自动焊接机3台、LD型电动单梁桥式起重机2台	0	5
56	安徽	芜湖大江电源有限公司	电池生产线1条:充电机10台、加酸机4台、5吨注水机1台、环保设备套、污水处理设备1套、配酸设备1套、酸物处理设备1套、烟尘处理设备1套	0	9
57	安徽	芜湖长兴电器有限公司	电池生产线1条:10吨球磨机1台、涂片机2台、胶片机4台、充电机17台、加酸机4台、2吨锅炉1台、环保设备1套、酸物处理机10台	21	0
58	安徽	郎溪县广仁电源厂	生产线1条:ES20-200-6型灌酸机3台、VC3000S充电器5条	0	1
59	安徽	郎溪县恒兴源有限责任公司	生产线1条:ES20-200-6型灌酸机2台、VC3000S充电器5条	0	0.8
60	安徽	郎溪县雄风长兴电源有限公司	生产线1条:装配线2条,配酸系统1套、蓄电池自动定量灌酸机3套、380V/6A充电机5台、LD-E高级铅烟尘净化器1套、自动打码机2台、短路检测仪1台、烘干机1套、离子制水机1套、污水处理设备1套、实验室设备1套	0	1
61	安徽	宣城市环宇电源有限责任公司	生产线1条:ES20-200-6型灌酸机5台、VC3000S充电器8条	0	2
62	安徽	宣城天成电源材料有限公司	生产线2条:铸板机4台、10吨铅粉机2台、5000千克和膏机4台、涂板线2条、灌粉装置2台、16万片固化室10间、化成线10条(化成槽100个)、表干机2台、装配线6条、配酸系统2套、加酸机2台、380V/150a电池充电机4台	1	1

序号	省份	企业名称	淘汰生产线(设备) 型号及数量	产能 (万千伏安时)	
				极板	组装
63	安徽	安徽迅启蓄电池有限公司	铅酸蓄电池生产线1条: ZX-5铸板机8台、KH8T铅粉机1台、KH3T铅粉机1台、1000千克TX-5和膏机2台、ZX700涂板生产线2条、灌粉装置1台、13万片固化间15间、200A/400V极板化成生产线8条(化成槽912个, 200A/400V化成充电机8台)、HXC-18极板干燥机1台、600T装配生产线2条、配酸系统1套、加酸机2台、30A/360V电池充电机15台	40	40
64	安徽	怀宁平山镇宏源电池厂	铅酸蓄电池生产线1条: 装配线4条、配酸系统2套、加酸机2台、380V/5A电池充电机4台	0	10
65	安徽	怀宁县金华鑫电源有限公司	铅酸蓄电池生产线1条: 装配线2条、配酸系统2套、加酸机2台、320V/10A电池充电机2台	0	10
66	安徽	黄山市恒睿电源有限公司	铅蓄电池生产线1条: VC3000S型电池充电机器8台、加酸机ES-20-2000-6型5台、焊接机2H20型1台、包板机BP20型8台	0	2
67	江西	萍乡市新型蓄电池厂	铅蓄电池生产线1条: 铸板机12台, 1吨铅粉机8台, 1000千克和膏机3台、涂板线12条、灌粉装置6台、2万片固化室7间、化成线1条(化成槽3000个、380V/60A化成充电机20台)、表干机6台、装配线6条、配酸系统6套、加酸机6台, 380V/60A电池充电机20台	10	10
68	江西	赣州南鹰电源有限公司	铅蓄电池生产线1条: 铸板机10台, 8吨铅粉机2台, 涂板线2条, 8万片固化室16间, 420V/200A电池充电机20台	40	40
69	江西	江西江汇电源有限公司	铅酸蓄电池生产线1条: 装配线2条、配酸系统1套、加酸机5台、380V/60A电池充电机20台	0	15
70	江西	江西欣普利电源有限公司	铅酸蓄电池生产线1条: 装配线2条、配酸系统1套、加酸机5台、380V/60A电池充电机22台	0	15
71	江西	江西伏沃特电池有限公司	铅蓄电池生产线1条: 装配线1条、配酸系统1套、加酸机3台, 320V/10A电池充电机6台	0	10
72	湖北	骆驼集团股份有限公司	铅酸蓄电池生产线4条, 包括: 铸板机40台、铅粉机5台, 500千克合膏机6台, 涂板线6线, 6万片固化室20间, 极板化成联合装置5条(化成槽94列个、200-400V/200A充电机80台)、表干机5台, 装配线4条, 配酸系统6套, 分片机4台、极板循环水洗装置2套、装配线除尘器3台, 化成酸雾净化器8台。	200	200
73	湖北	老河口市富王蓄电池有限公司	12吨铅粉机1台, 5吨铅粉机2台, 500KG和膏机3台, 5万大片固化室5间; 化成线30条(化成槽3000个), 350V/220A充电机30台, 电池装配线1条(包括热风机5台、穿臂焊机5台、气密检测机5台、打码机5台)	44	30
74	湖北	湖北省麻城市华为置业有限公司	铅酸电池生产线4条: 配酸系统2套、加酸机一台、48V/30A电池充电机7台、GD-808C灌酸机2台。	0	5
75	湖北	湖北吉通蓄电池有限公司	铅蓄电池生产线4条: 铸板机6台, 4吨铅粉机1台, 8吨铅粉机1台, 500千克和膏机2台、铸板机6台, 涂板线2条、灌粉装置2台、10万片固化室10间、化成线15条(化成槽1500个、380V/200A化成充电机15台)、表干机5台、装配线2条、配酸系统2套、加酸机1台, 350V/40A电池充电机2台。	24	49.5

序号	省份	企业名称	淘汰生产线(设备) 型号及数量	产能 (万千伏安时)	
				极板	组装
76	湖北	随州飞普电瓶有限公司	铅酸蓄电池生产线1条: 铸板机4台, 16吨铅粉机2台, 500千克和膏机4台、涂板线2条、灌粉装置2台、2万片固化室5间、化成线15条(化成槽15个、400V/200A化成充电机10台)、表干机5台、装配线2条、配酸系统1套、加酸机5台, 320V/6A电池充电机30台。	8.5	8.5
77	湖南	衡阳斯凯威电源有限公司	铅酸蓄电池生产线5条: 装配线2条、配酸系统2套、加酸机4台、480V/5A电池充电机4台	0	20
78	湖南	益阳环亮机械有限公司	铅蓄电池生产线6条: 铸板机12台、15吨铅粉机2台、2000千克和膏机8台、涂板线6条、灌粉装置10台、2万片固化室12间、化成线8条(化成槽1600个、200V/300A化成充电机12台)、表干机12台、装配线6条、配酸系统4套、加酸机4台、90V/200A电池充电机12台	0.86	0.86
79	湖南	祁阳县东鑫电源科技有限公司	铅蓄电池生产线1条: 铸板机10台、8吨铅粉机2台、500千克和膏机2台、涂板线2条、灌粉装置2台、10万片固化室10间、化成线10条(化成槽1000个、200V/300A化成充电机10台)、表干机2台、装配线4条、配酸系统4套、加酸机2台, 200V/300A电池充电机10台	16	16
80	湖南	邵阳市江北蓄电池厂	铅酸蓄电池生产线2条: 铸板机4台、5吨铅粉机2台、1000千克和膏机2台、涂板线2条、灌粉装置2台、5万片固化室10间、化成线12条(化成槽960个)、350V/200A化成充电机5台、表干机2台、装配线2条、配酸系统2套、加酸机4台、12V/100A电池充电机5台、350V/200A电池充电机6台	6	6
81	湖南	邵东县范家山镇猛达蓄电池厂	铅酸蓄电池生产线2条: 铸板机4台、5吨铅粉机1台、500千克和膏机3台、涂板线2条、灌粉装置4台、4万片固化室6间、化成线4条(化成槽16个)、12V/120A化成充电机5台、表干机10台、装配线3条、配酸系统4套、加酸机8台、12V/100A电池充电机5台、12V/150A电池充电机3台	12	12
82	广东	广东太格尔电源科技有限公司	铅酸电池生产线1条, 装配线4条, 配酸系统1套, 加酸机20台, 400V/50A电池充电机50台	0	0.14
83	广东	肇庆市伟邦电源制品有限公司	铅酸蓄电池生产线1条、铸板机2台、3吨铅粉机1台、500千克和膏机2台、涂板线1条、化成线4条(化成槽500个、300-500V/300A化成充电机8台)、表干机1台、装配线1条、配酸系统1套, 加酸机1台	0.045	0.045
84	广东	高要市莲塘镇鸿庆蓄电池厂	铸板机4台、3吨铅粉机1台、200千克和膏机2台、涂板线1条、片固化室2间、化成线2条(化成充电机2台)、表干机1台、配酸系统1套、加酸机2台、电池充电机3台	10	10
85	四川	四川省崇州市夺冠蓄电池厂	穿壁焊机3台、自动热封机3台、打孔机2台、铅零件机2台、稳压器1台、空气压力机3套、热封膜具24套、打码机1台、封塑机1台、低温箱1台、大电流放电机电、冲击台1台、恒温水溶箱1台等相关设备。	0	0.5

序号	省份	企业名称	淘汰生产线(设备) 型号及数量	产能 (万千伏安时)	
				极板	组装
86	四川	四川省崇州市天地蓄电池厂	铸球磨1台、磨粉机1台、和膏机2台、涂片机2台、铸板机4台、充电机6台、干燥机2台、烘片机4台、分片机5台、砂片机4台、切耳机2台、磨边机2台、检测机2台、板栅模具12套、固化室6个、蒸汽锅炉1台、化成槽600个、硼酸加热池4个、热风干燥机炉1套、穿壁焊机5台、热封机6台、热封模具30个、冲击台1台、铅零件机4台、打孔机4台、低温箱1台等相关设备	5	0
87	四川	四川隆昌平安蓄电池厂	铸板机2台、铸板机1台、自动分片机1台、自动刷耳机1台、高压短路控制箱1台、自动热封机1台、自动气密机1台、颗粒机1台、铝粉机2台、合膏机2台、涂片机2台、充电机4台、极板干燥机1台、表面干燥机1台、全自动穿壁焊机2台、大电流放电机电1台、微电脑控制智能充放电机电1台、可调式低温控制箱1台、反极短路测试仪1台、无焊接化成槽500套、固化干燥室1套	3.6	0
88	四川	四川省内江志广电器有限公司	涂片机2台、浇片机3台、和膏机3台、切片机3台、球磨机2台、充电机8台、热封2台、检测仪3台、水处理机1台、磨边机4台、剪切机2台、锅炉2台、环保除尘装置2套、热风炉3个、彩印机1台等设备	10	0
89	四川	四川省永兴蓄电池有限公司	0.8万千伏安铅板生产线24条(浇片机6台,涂片机2台,充电机28台,3吨球磨机2台等)蓄电池组装线6条,塑料注塑机8台及模具等设备	12	0
90	四川	四川广安恒立科技发展有限公司电源分公司	全自动铅粉生产成套设备1套、铸板生产线1条、和膏生产线1条、极板干燥固化室1个、化成充放电机电6台、燃气隧道干燥机15台、分片机5台	10	0
91	重庆	重庆长隆电池有限公司	铅蓄电池生产线1条:铸板机3台,5吨铅粉机1台,1吨铅粉机3台,800千克和膏机2台、涂板线3条、灌粉装置2台、5万片固化室6间、化成线6条(化成槽540个、300V/175A化成充电机6台)、表干机5台、装配线3条、配酸系统1套、加酸机2台,12V/50A电池充电机4台	10	10
92	重庆	重庆市铁塔电源制造有限公司	铅蓄电池生产线1条:铸板机2台,1.5吨铅粉机1台,3吨铅粉机1台,200千克和膏机2台、涂板线1条、5万片固化室2间、化成线6条(化成槽498个、200V/100A化成充电机2台、200V/80A化成充电机4台)、装配线2条、配酸系统1套、200V/100A电池充电机2台、200V/80A电池充电机4台	5	5